
'On/Off' valve to exhaust the air from the feed hose before fitting, removing or adjusting the working attachment fitted to the tool.

- Before using the tool, make sure that a shut off device has been fitted to the air supply line and the position is known and easily accessible so that the air supply to the tool can be shut off in an emergency.
- Check hose and fittings regularly for wear.
- Take care against entanglement of the moving parts of the tool with clothing, hair, ties, cleaning rags, rings, jewelry, watches, bracelets, etc. This could cause the body or parts of the body to be drawn towards and in contact with the moving parts of the tool and could be very dangerous.
- It is expected that users will adopt sate working practices and observe all local, regional and country legal requirements when installing, using or maintaining the tool.
- Take care that the exhaust air does not point towards any other person or material or substance that could be contaminated by oil droplets. When first lubricating a tool or if the toot exhaust has a high oil content, do not allow the exhaust air to come near very hot surfaces or flames.
- Never lay the tool down until the working attachment has stopped moving.
- When the tool is not in use, shut off the air supply and press the trigger/lever to drain the supply line. If the tool is not to be used for a period of time, first lubricate, disconnect from air supply and store in a dry average room temperature environment.
- If the tool is passed from one user to a new or inexperienced user, make sure these instructions are passed with the tool.
- Do not remove any manufacturer fitted safety devices where fitted, i.e., wheel guards, safety trigger, speed governors, etc.
- Wherever possible, secure workpiece with clamps, a vise, etc. to make it rigid so it does not move during the work operation. Keep good balance at all times. Do not stretch or overreach.
- Try to match the tool to the work operation. Do not use a tool that is too light or heavy for the work operation. If in doubt, seek advice.
- In general terms, this tool is not suitable for underwater use or use in explosive environments seek advice from manufacturer.
- Try to make sure that the work area is clear to enable the work task to be performed safely. If practical and possible, try to clear unnecessary obstructions before starting work.
- Always use air hose and couplings with minimum working pressure ratings at least $11 / 2$ times the maximum working pressure rating of the tool.


## Foreseen Use Of The Tool - 5445R/ 5445RKL

The drill is designed for the purpose of dritiling holes in all types of materiats, i.e. metals, wood, stone, plastics, etc. using driling bits designed for this purpose. It may be used with other forms of cutting toots, polishing devices or for sanding using coated abrasive products. Before using any such products, first check with the manufacturer their suitability for use with this type of drill. Do not use bonded abrasive products (i.e. grinding wheets) or saw blades or any device which has a pernitted safe working speed less than the free speed of the drill.
Do not use this drill for any other purpose than that specified without consulting the manufacturer or the manufacturer's authorized supplier.

## Work Stations

The tool should only be used as a handhedd, hand operated tool. It is always recommended that the tool is used when standing on the solid floor. It can be used in other positions, but before any such use. the operator must be in a secure position having a firm grip and footing and be aware that the drik can develop a torque reaction. See section "Operating".

## Putting Into Service

## Air Supply

Use a clean lubricated air supply that will give a measured air pressure at the toof of 90 p.s.i. 6.2 bar when the fool is running with tite throthe lever fully depressed. Use recommended those size and length. It is recommended that the tool is connected to the air supply as shown in figure 1. Do not connect the tool to the air line system without incorporating an easy to reach and operate air shat off valve. The air supply shoutd be fubricated. it is strongly recommended that an air filter, regutator, lybricator (FRL) is used as shown in Figure 1, as this will supply clean, lubricated air at the correct pressure to the tool. Details of stich equipment can be obtained from your supplier. If such equipment is not used, then the tool should be lubricated by shuting off the air supply to the tool, depressurising the line by pressing the throttle lever on the tool. Disconnect the air line and pour into the hose adaptor a teaspoontuj ( 5 rrsl) of a suitable preumatic motor lidericating oil preferably incomporating a rust inhibitor. Reconnect tool to air supply and run tool slowly for a few seconds to allow air to circulate the oil. if tool is used frequently lubsicate on daily basis and if tool starts to slow or lose power.
It is recommended that the air pressure at the tool while the tool is rumbing is 90 p.s.i/6. 2 bar.

## Operating

## 5445RKL

Select a suitable drit bit and release the chuck jaws by grasping the rear half of the chuck with one hand. Use the other hand to tum the chuck counterclockwise unti the chuck opens to the desired shaft diameter. Then, insert the shank into the drill chuck as far as possibie and tighten chuck by hoiding the rear half of the chuck with one hand, using the ofter hand to turn the chuck clockwise until the chuck is securely tightened on the bit shaft.

## 5445R

Sefect a suitable drill bit and release the chuck jaws by inserting the chuck key in any of the chuck holes and turning counterclockwise. Then, insert the shark into the drill chuck as lar as possithe. Finally. tighten the cturck jaws by inserting the chuck key into each brole of the chuck and turning clockwise, tightening each evenly.

When driting holes of all sizes, it is acvised to use a pointed punch to mark the center at which the hole is to be drilled. This will provide a starting point for the dzill tip. This procedure will prevent tine drill tip from skidding, ensure that the hole is drilled where intended, and heip to prevent bit breakage when using snall bits. When drialirg, particutarly with small diameter bits, always ty to ensure that load applied to the driel is such that the drill bit is always at right angles to the hole being drifled. Do not force the drith, but allow it to cut.
When drilling, always adopt a firm posture to be able to counteract any sudden movement of the drill due to torque reaction. Such torque reaction can occur when the driel stalk due to a too heavy load being applied or the material being too hard or tough, The torque reaction can occur when the drill breaks through the material being drilled, particularly on sheet metal. Always use eye protection and hand protection, particularly when drilling holes in metals, where the material being rennoved from the hote in the form of long sharp strips. If using an abrasive device, diilling stone or performing any operation where dust is created, it is recommended to tse a breathing mask. Always ensure that the material to be drilled is firmly fixed to prevent its movernent.
It is also recommended that when drilling hofes of large diameter to first pre-crill a thole of smaller diameter as this will reduce effort required to dril the hote and minimize torque reaction.

## Air Strainer

An air strainer screen is located in the air inlet bushing (37) of the drill. The internal strainer may become blocked during use reducing the performance of the tool. The air inlet bushing may be removed so that the strainer screen may be cleaned.

## Dismantling \& Assembly Instructions

Disconnect tool from air supply.
Open jaws of drill chuck fully to reveal chuck screw (1). Then, using hex wrench (1P), remove chuck screw (1). The drill chuck (2) may be removed by securely clamping a $3 / 8^{n}$ hex wrench (short end) in the jaws of the chuck. Then, after covering the chuck and wrench with a cloth, give the hex wrench a sharp tap with a non-metallic hammer in the direction of forward rotation of the tool. Remove drill chuck from cage (8) and remove chuck washer (3). Place motor housing (21) in a vise fitted with soft jaws. Unscrew gear cover (4) to remove entire gear set ( $4,6,7,8,9,10,11,12$ ). Internal gear (5) may now be removed. Carefully tap cage (8) from gear cover (4) to reveal cage set $(6,7,8,9,10,11,12)$. Then, step by step, remove bearing (6), cage washer (7), cage pins (9), gears (10) and gear needles (11) from cage (8). Carefully tap cage (8) out of ball bearing (12).
Pull out entire motor assembly $(13,14,15,16,17,18,19,20)$ from motor housing (21). By carefully tapping the head of rotor (15), front end plate (14), ball bearing (13), cylinder (17) and rotor blades (16) can be removed. Ball bearing (13) may be removed from front end plate (14). Tap the end of rotor (15) to remove rear end plate (19) with ball bearing (20) and pin (18).
Remove screw (23) and remove trigger (22) and valve spring (24). Tap out pin (32) and remove entire valve set (25, 26, 27, 29, 30, 31). along with O-ring (28) from motor housing (21) Pull out valve (29) with 0 -rings $(30,31)$ from reverse valve (25). Then remove $O$-rings $(30,31)$ from valve (29). Pull reverse valve (25) with O-ring (26) from reverse valve bushing (27). Then remove O-ring (26). Unscrew air inlet bushing (37) and remove screws (36) to remove exhaust deflector (35). Finally, remove housing cover (21P), only if replacement is needed.

## Reassembly

Clean all parts and examine carefully for excessive wear. Use only manufacturer or authorized distributor supplied parts to replace any worn parts. Look in particular for wear and cuts on O-rings, gears, ball bearings and blades. Coat all parts with a suitable pneumatic tool lubricating oil, preferably one containing a rust inhibitor, and grease all gears and bearings with a lithium or molybdenum based general purpose grease. Carefully reassemble parts in reverse order, making sure the face of end plate (19) is free from burrs. Then with trigger depressed, pour 5 ml of a suitable pneumatic tool lubricating oil into the inlet bushing and release trigger, connect the tool to a suitable air supply and operate the tool slowly for 2 or 3 seconds to ailow the oil to circulate.

| Operation Specification |  |
| :---: | :---: |
| Air Consumption | $4.2 \mathrm{cfm}(30 \mathrm{scfm})$ |
| Air Inlet Thread | $1 / 4-18 \mathrm{NPT}$ |
| Overall Length | $8^{n}(204 \mathrm{~mm})$ |
| Minimum Hose Length | 8 feet of $3 / 8(10 \mathrm{~mm})$ Dia. |
|  | at 90 PSIG/6.2 bar |

## Notes

## Declaration of Conformity Sioux Tools Inc. <br> 117 Levi Drive, Murphy, NC 28906, U.S.A. <br> declare under our sole responsibility that the product

Model 5445R/5445RKL 3/8" Reversible Air Drill, Serial Number
to which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or other normative document(s)
EN792 (Draft), EN292 Parts 1 \& 2, ISO 8662 Parts 1 \& 7, Pneurop PN8NTC1 following the provisions of $89 / 392 / E E C$ as amended by 91/368/EEC $\& 93 / 44 / E E C$ Directives

| instructions de fonctionnement <br> Comprend : Utilisation prévue, stations de travail, mise en service, fonctionnement, démontage, montage et régles de sécurité. |  | Important <br> Lisez attentivement ces instructions avant d'installer, de faire fonctionner, d'entretenir ou de réparer cet outil. Gardez ces instructions dans un endroit sûs et facilement accessible. |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Fabricant/Fournisseur |  | Perceuse pneumatique d'un capacité de 10 mm ( $3 / 8^{\text {a }}$ ) - réversible | Tours par minutes smax. 1.980 timin |  |
| Murphy, NC 28906 U.S.A. Tel No. 828-835-9765 | Fax No. 828-835-9685 | 5445R - mandrin à engrenages 5445RKL - mandrin autoserrant | Numéro de série |  |
| Poids net du p | Emploi conseillé d'un dispositif d'équilibrage ou d"un support. <br> NON | le minimum 10 mm | tuyau | mandée |
| De fonctionnement  <br> recommandée $\mathbf{6 , 2}$ bar <br> Maximum $\mathbf{6 , 2}$ bar |  | Niveau sonore: <br> Niveau de pression sonore $90,0 \mathrm{~dB}$ (A) Niveau de puissance sonore $100,0 \mathrm{~dB}(\mathrm{~A})$ |  |  |
|  |  | Méthode de test: Testé selon le code de test Pneurop PN8NTC1 et la norme ISO 3744. |  |  |
|  |  | Niveau de vibrations $2,5 \mathrm{~m} / \mathrm{s}^{2}$ <br> Méthode de test: testé selon les normes iso 8662, sections 1 \& 7 |  |  |
| Règles de sécurité pour l'emploi d'une perceuse pneumatique 5445R/ 5445RKL <br> - Une exposition prolongée aux vibrations peut causer des blessures. <br> - Lisez les instructions avant d'employer cet outil. Tous le opérateurs doivent connaitre parfaitement son utilisation et connaître ces règles de sécurité. <br> - Ne dépassez pas la pression d'air de fonctionnement maximum. <br> - Employez l'équipement de protection personnelle recommandé. <br> - Certaines poussières engendrées par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage pneumatique et d'autres activités de construction contiennent des produits chimiques qui sont connus comme provoquant le cancer, des anomalies congénitales et d'autres $\qquad$ |  | toujours le corps et les mains à l'écart des accessoires de travail fixés à l'outil. <br> - Cet outil n'est pas isofé électriquement. N'employez jamais cet outil si vous risquez d'entrer en contact avec de l'électricité. <br> - Quand vous employez cet outil, prenez une position ferme et tenez bien l'outil pour compenser toutes forces de réaction qui pourraient être causées par le fonctionnement de Foutil. Ne serreż pas trop fort dans les mains. <br> - Employez seulement des pièces de rechange correctes pour l'entretien et les reparations. N'improvisez pas de réparations temporaires. L'entretien et les réparations ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié. <br> - Ne bloquez pas les valves "On/Off" en position dans ta position "On" (en service). Le levier de commande doit toujours être libre de retourner dans la position "Off" (hors service) quand on le reláche. |  |  |
| troubles reproductifs. <br> - Employez seulement de l'air comprimé dans les conditions recommandées. <br> - Si lioutil semble mal fonctionner, areetez inurnédatement son emploi et faites-1e réparer. S'li est difficiene d'enlever Poutt de sonaire de sevice, arêtez l'arivée dair et fixez une note davertissement manuscrite à Poutil. <br> - Si 「outil doit être employé avec un disposititfd'équilibrage oude suspension, assurez-vous que lơoutil est bien fixé àce système de suspension ou de support. <br> - Quand vous employez l'outil, tenez | 'air comprimé mandées. orner, amètez oi et faites-le lever louta de 'arivée dair et ent manuscrite <br> oyé avec un e suspension, tbien fixéàce de support. |  |  |  |

- Arrêtez toujours l'arrivée d'air à Poutil et appuyez sur la valve "On/Off' pour purger l'air du tuyau d'alimentation avant de placer, endeverou régler les accessoires de travail sur l'outil.
- Avant d'utiliser cet cutil, assurez-vous qu'un robinet d'arrêt a été placé sur la conduite dalimentation ot que vous connaissez sa position et que vous pouvez y accéder facilement pour arrêter l'alimentation en cas d'urgence.
- Vérifiez l'usure du tuyau et des raccords réguliérement.
- Faites attention de ne pas accrocher les vêtements, les cheveux, les ceintures, les torchons de nettoyage, les bagues, la bijouterie, les montres, lès bracelets, etc., dans une pièce en mouvement. Ceci risquerait de rapprocher le corps ou une partie du corps contre ces pièces en mouvernent de l'outil et peut être extrèmement dangereux.
- Il est entendu que les utilisateurs adopteront des pratiques de travail sans danger et observeront tous les règlements bocaux, régionaux ou nationaux lors de linstallation, de l'emploi ou de l'entretien de l'outil.
- Faites attention que la sortie d'air ne soit pas dirigée vers une autre personne ou quelque matériel ous substance qui pourrait étre contaminé par des gouttelettes d'huile. Quand vous hubritiez un outil pour la première fois ou si léchappement a un conteruu trop élévé en huile, éloignez l'air d'échappement des surfaces tres chaudes et des flammes.
- Ne déposez jamais l'outil avant l'arrêt total des accessoires de travail.
- Quand loutil n'est pas employé, arrêtez l'alimentation d'air et appuyez sur le levier pour purger l'air de la conduite d'alimentation. Si vous pensez ne pas l'employer perdiant un certain temps, commencez par le lubrifier, puis déconnectez l'alimentation d'air et rangez-le dans une pièce à température ambiante et non humide.
- Si l'outil passe à un utilisateur nouveau ou peu expérimenté, soyez sûr que ces instructions lui sont données en même temps que l'outil.
- N'enlevez pas les dispositifs de sécurité dont le fabricant a équipé toutilil, comme les protège-roues, gâchette de sécurité, régulateurs de vitesse, etc.
- Autant que possible, fixez la pièce sur laquelle vous travaillez dans un collier de serrage, un étau, etc. pour l'imnobiliser durant le travail. Soyez toujours bien en équilibre. Il ne faut jamais vous pencher ni étendre le bras excessivement.
- Essayez de faire correspondre l'outil avec le travail. N'employez pas un outil qui est trop léger ou trop lourd pour le travail, en cas de doute, demandez conseil.
- De manière générale, cet outil ne convient pas pour le travail sous l'eau ou à proximité d'explosifs - demandez P'avis du fabricant.
- L'aire de travail devrait être libre d'encombrements pour permettre un travail sans danger. Si possible et pratique, essayez d'enlever toutes obstructions inutiles avant de commencer à travailler.
- Employez toujours un tuyau d'air et des raccords dont les conditions nominales de fonctionnement sont au moins une fois et demi plus grandes que la pression de fonctionnerrent maximum de l'outil.


## Utilisation prévue de l'outil - 5445R/ 5445RKL

La perceuse est destinée à percer des trous dans toutes sortes de matières, comme le métal, le bois, la pierre, le plastique, etc. en employant des mèches concues à cet effet. On peut lemployer avec d'autres outils coupant, ou des accessoires de polissage ou de ponçage avec des abrasifs appliqués. Avant d'employer des accessoires, vérifiez au préalable avec le fabricant que lon peut les employer avec ce gendre de perceuse. N'employez pas de produits à abrasifs liés (commme des meules) ou des tames de scies ou un quelconque appareir don la vitesse de travail permise est moindre que ta vitesse libre de la perceuse.
N'employez jamais cette perceuse dans un autre but que celui spécifié sans avoir préalablement consulté le fabricant ou le fournisseur autorisé par le fabricant.

## Stations de travail

Cet oftil est destiné à un usage manuei seulement. On recommande d'employer foutil en position debout et sur un sol ferme. On peut l'employer dans d'autres positions rrais avant un tel usage, I'opérateur doit se trouver dans une position stable, avoir l'outil bien en main, et être conscient que la perceuse peut provoquer une reaction de couple. Voir la section $\sim$ AFonctionnement $\dot{A}$.

## Mise en service <br> Alimentation d'air

Employez une alimentation d"air propre et lubrifiée qui apporte une pression đ̛air mesurée à l'outil de 6,2 bar quand I'outil est en marche, avec la manette de commande complètement enfoncée et te régulateur d'air en position d'oıserłure maximum. Employez un tuyau de la longueur et de la taille recornmandées. It est conseillé de connecter l'outil à l'alimentation d'air selon les indications de la figure 1. Ne connectez pas Foutil directement à un saccord rapide, employez un tuyau de fléchissement ou d'amorce d'envifon 30 cm de long. Ne connectez pas l'outil aux conduites d'air sans incorporer un robinet d'arrêt d'accès et d'usage faciles. L'alimentation d'air doit être lubrifisée. il est fortement conseillé d'employer un filfre à air, un réguiateur et un lubsiticateur (FRL) comme indiqué à la figure 1. car cela permet une alimentation d'air propre et lubrifié à ka bonne pression â l'outil Vous pouvez obtenir les détails de cet équipement auprès de wotre revendeur-Si vous décidez de ne pas employer cet équipement, it faut lubrifier l'outil en arrëtant ralimentation d'ais, puis en purgeant la pression la conduite en appuyant sur le tevier de commande. Déconnectez la conduite d̛air et versez une cuilleree ( 5 ml ) d'huile pour moteur pneumatique (avec antirouille de préférence) dans l'adaptateur de tuyau. Reconnectez l'outil à Falimentation d'air et mettez l'outil en marche pendant quelques secondes pour que la circułation d'air permette la distribution de Phusile. Sí l'outil est employé \{réquemment, ou si l'outil ralenlit ou perd de sa puissance, lubrifiezle tous les jours. Ouand vous thorifiez i'outil, veillez aussi à ce que le fittre a air dans l'adaptateur de tuyau soit propre.
Il est conseillé de vérifier Pétanchéité des joints de l'ensembje de la fixation filetée avec un appareil de mesure adéquat.
La pression d'air recommandée à l'outil en marche est de 6.2 baf.

## Fonctionnement

## 5445RKL

Choisissez un foret adéquat ef desserrez le mandrin en tenant ta partie arrière du mandrin dans une main. De l'autre main, faites tourner le mandrin dans le sens inverse des aiguiltes d'une montre jusqu'à ce qu'h̆ s'ouvre au diamètre désiré. Puis, insérez la tige du toret aussi loin que possible dans le mandrin et semez le mandsif en tenant sa partie arrière dans une main et le faisant toumer dans le sens des aiguilfes d'une montre avee l'autre main jusqu'a ce qu'il soit bien serré sur la tige du foret.

## 5445R

Choisissez un foret adéquat et ouvrez les màchoires du mandrin en insérant ta clé de mandrin dans l'un des trous du mandrin et en tournant en sens irverse des aiguilles d'une montre. Puis, insérez la tige du foret aussi loin que possible dans le mandrin. Enfin, serrez le mandrin en insérant da clé dans chaque trou dtı mandrin et en la faisant tourner dans le sens des aiguilles d'une montre et en serrant chaque fois de maniere égale.

Quand vous faites des trous de toutes tailles, il est conseillé - d'employer un poinçon pour indiquer le centre du trou à forer. Ceci doruse un point de démarrage pour ta tête du foret. Cette procédure évitera le dérapage du foret, assurera que vous faites le trou cù vous en avez lintention, et évitera la cassure des forets de petite taille. Lorsque vous forez, surtout avec des forets de petits diamètres, veillez toujours à ce que la force appliquée soit telle que le foret reste toujours a angle droit par rapport au trou foré. Ne forcez par la perceuse, laissez-la mordire.
Quand vous forez, soyez toujours en position ferme pour pouvoir réagir à tous mouvements soudains de la perceuse dus à une réaction de couple. Une telfe réaction peul se produire quand ta perceuse cale à cause ơune force trop grande ou d'une matière trop dure. La réaction de couple peut se produire quand ta perceuse passe à travers
la matière que wous forez，surtout s＇il s＇agit de tôle métallique． Emptoyez toujours une profection des yeux et des mains，surtout quand vous forez des trous dans du métal，quand la matière enlevée forme de longues bandes acérées．
Si vous employez un dispositif abrasif，que wous forez dans de la pierre ou laites n＇importe quô qui provoque de la poussière，î est conseillé d＇employer un masque respiratoire．Assurez－vous toujours que la matière à forer est bien fixée et ne peut pas bouger
if est aussi conseillé lors du perçage de trous de grands ciamètres de comrnerceer par forer un trou de diametre plus petit，car cela reduit l＇effort nécessaire pout forer le troıs et diminue la réaction de couple．

## Filtre à air

Un écran pour filter l＇airest situé dans la douille d＇entrée d＇air（37） de la perceuse．Le filtre interne peut se bloquer pendant Pempłoi ce qui diminue ta performance de l＇outit．On peut entever la douille d̛entrée đ̛air pour nettoyer le fiftre à air．

## Instructions de démontage

## et de montage

Déconnectez l＇outil de falimentation d＇air．
Ouvrez complètement les mâchoires du mandrin de la perceuse pour montrer la vis de maridrin（1）．Ensuite，à l＇aide d＇une clé hexagonate de（1P），enlevez la vis de mandrin（1）．Le mandinin（2）peut étre entevé en serrant bien une clé hexagonale de $3 / 8$ po（petit bout）cans les mâchoires du mandrin．Ensuite，couvrez le mandrin et ta clé d＂un chiffon et，a そ’aide doun marteau non－métatique donnez un coup sec sur la clé hexagonale，dans la direction de rotation de l＇outil．Enlevez le mandrin de la cage（8）et enfevez 紬 rondelle du mandrin（3）．Placez le boftier de moteur（21）dans un étau à măchoires dostes．Dévissez le carter d＇engrenages（4）pour eniever l＇ensemble d＇engrenage（4． $6,7,8,9,10,11,12$ ）．L＇evgrenage interne（5）peut à présent être retire．Frappez doucement sur la cage（8）pour l＇enlever du carter d＇engreniage（4）et montrer Pensemble de cage $\{6,7,8,9,10,11$ ， 12）．Puis，I＇un après Pautre，enlevez le roulement（ 6 ），la rondeile de cage（7），ses goupilles de cage（9），les engrenages（10）et les aigu－ iltes d＇engrenage（11）de la cage（8）．Frappez dotcernent sur la cage （8）pour la retirer du roulement à billes（12）．
Retirez l＇ensemble du moteur（ $13,14,15,16,17,18,19,20$ ）du boilier de moteur（21）．Frappez doucement sur la tête du rotor（15） et enlevez la plaque avant（14），le roulement à billes（13），le cylindre （17）et tes pales de rotor（16）．Le roxlement à billes（13）peut être reiré de la plaque avant（14）．Frappez l＇extrérnité du rotor（15）pour entever la plaque arrière（19）avec le routement à billes（20）et la gotspitle（18）．
Enlevez la vis（23）et endevez la gáchette（22）et le ressort de soupape （24）．Frappez sur ta goupille（32）et enlevez fensemble de sorpape （25．26，27，29，30，31）ainsi que le joint torique（28）du boilier de moteur（21）．Retirez la soupape（29）avec les joints toriques（30，31） de la soupape d＇imersion（25）．Puis，entevez les joints toriques（30， 31）de la soupape（29）．Enlevez la soupape d＇irversion（25）avec te joint torique（26）de la douille de la soupape dinwersion（27）．Puis， retirez le joint torique（26）．Dévissez la douille d＇entrée（37）et entevez les vis（36）pour retirer le défecteur d＇échappement（35）．Finalement
et seulement s＇il faut le remplacer，retirez ie carter du boikier（21P）．

## Remontage

Nettoyez toutes les pièces et verifiez qưelles ne sont pas usées． Employez seuternent des pièces fournies par le fabricant ou par un distributeur autorisé pour rerrplacer les pièces usées．Faites bien attention qu＇an n＇y ait pas de coupures ou de barbes sur les joints toriques，les engrenages，les roulements a billes et les pales Endurisez toutes les pièces d＇tuske pour outil pneumatique，contenant de prétérence de l＇antifoułlle，et graissez tous les engrenages et roulements a billes avec une graisse d̛usage général à base de lithitum ou de molybdère．Remortez soigzeusement tes pièces en ordre inverse，en vous assurant que la face de la plaque d＇extrémité （19）n＇a pas de bahes．Puis，poussez sur la gâchette et versez 5 ml d＇huile lubriiiante pour ouili pneumatique dans la douille d＇entrée et relâchez la gâchette，connectez Poutil à l＇arrivé d＇air et faites－le marcher lerdement pendant 2 ou 3 secondes pour permettrè al liuile de circuler

| Spécifications de fonctionnement |  |
| :---: | :---: |
| Consommation d＇air | 113 Vmin |
| Filetage de l＇entrèe d＇air | $1 / 4-18 \mathrm{NPT}$ |
| Longueur totale | 204 mm |
| Longueur manimale de tuyau | $2,5 \mathrm{~m}$ sur 10 mm （diamètre） |
| $\mathrm{a} 6,2$ bar |  |

## Notes

 Nous déclarons sous notre propre responsibilité que ce produit es en conformité avec les normes ou documents normalisés suivants EN792（version préliminaire）， EN292 Sections 1 \＆2，ISO 8622 sections 1 \＆7，Pneurop PN8NTC1 selon les réglementations 89／392／EEC，91／368／EEC \＆93／44／EEC．Betriebsanweisung
Inhalt: Vorgesehener Verwendungszweck, Arbeitsstationen, inbetriebnahme, Bedienung, Auseinanderbau, Zusammenbau und Sicherheitsvorschriften
Hersteller/Lieferant
Sioux Tools, Inc.
117 Levi Drive
Murphy, NC 28906
U.S.A.

Tel No. 828-835-9765

| Tel No. 828-835-9765 | Fax No. 828-835-9685 |
| :---: | :---: |
| Nettogewicht des Produktes $1,14 \mathrm{~kg}$ | Verwendung einer Ausgleichs - bzw. Stützvorrichtung empfohlen: |



## Sicherheitshinweise für den

 Gebrauch einer 5445R/5445RKL
## Druckluftbohrmaschine

- Sich über einen lángeren Zeitraum Vibrationen auszusetzten, kann zu Verletzungen tühren.
- Alle Anleitungen vor dem Gebrauch dieses Werkzeugs durchlesen. Alle Bediener mūssen mit dem Gebrauch dieses Werkzeugs und den Sicherheitsvorschriften vertraut gemacht werden.
- Nicht den Höchstarbeitsdruck überschreiten.
- Persōnliche Sicherheitsausrüstung wie empfohlen tragen.
- Durch Maschinenschleifen, Sägen, Schleifen, Bohren und andere Tătigkeiten auf Baustellen kann Staub mit Chemikalien freigesetzt werden, die Krebs, Geturtsfehler und andere Schāden am Fortpflanzungssystem verursachen können.
- Nur unter den empfohlenen Bedingungen Druckluft verwenden.
- Bei Fehtfunktionen des Werkzeugs dieses nicht mehr verwenden, und es sofort warten und reparieren lassen. Wenn das Werkzeug weiterhin verwendet werden muss, die Luftzufuhr abschalten, und einen Warnhinweis am Werkzeug anbringen.
- Wenn das Werkzeug mit einer Ausgleichs - oder einer anderen Aufhängungsworrichtung verwendet wird, sicherstellen, dass das Werkzeug fest an einer Ausgleichs - bzw. Aufhängungsvorrichtung angebracht worden ist.
- Das Werkzeug ist nicht elektrisch isoliert. Niemals das Werkzeug berïhren, wern auch nur die geringsteWahrscheinlichkeit besteht, mit stromfuhrenden Teilen in


## Wichtig

Diese Anweisungen vor der Montage, dem Betrieb, der Wartung oder der Reparatur dieses Werkzeugs sorgtältig lesen. Diese Anweisungen sicher und leicht zugãnglich aufbewahren.

| Produktgruppe | U/Min Max. |  |
| :---: | :---: | :---: |
| $3 / 8$ Zoll (10 mm) | 1.980 |  |
| Druckluftbohrmaschine umschaltbar | Zykken pio Minute |  |

Modell Nr.
5445R-spannfutter mit Eingriff
5445RKL Schüsselloses
Spannfutter

| Empfohler | Empfohlene |
| :---: | :---: |
| Schlauchdurchmesser | Schauchlänge |
| Mindestgrōße 10 mm | max. 10 m |

Lārmpegel:

| Lārmaruckpegel | $90,0 \mathrm{~dB}(\mathrm{~A})$ |
| :--- | ---: |
| Lärmieistungspegel | $\mathbf{1 0 0 , 0} \mathrm{dB}(\mathrm{A})$ |

Testverfahren: Getestet nach dem PneuropTestcode PN8NTC1 und der ISO-Norm Nr. 3744

Vibrationspegel:
$2.5 \mathrm{~m} /$ Sek.
Testverfahren: Getestet nach der ISO-Norm 8662 Teile 1 \& 7

Berührung zu kommen.

- Immer beim Gebrauch des Werkzeugs eine standfeste Position einnehmen. Das Werkzeug fest halten, um es trotz der von dern laufenden Werkzeug ausgehenden Krảte führen zu können. Beim Festhalten nicht verkrampfen.
- Nur ordnungsgemāße Ersatzteile für die Wartung und Reparatur verwenden. Nicht improvisieren, und keine notdürttigen Reparaturen vornehmen. Größere Wartungsund Reparaturarbeiten sollten von geschuttem Personal vorgenommen werden.
- Keine Sperre, Klebeband oder Draht zum Halten des ${ }^{\text {An/ }}$ Aus"-Ventils in "An"-Position verwenden. Der Drosselklappenhebel muss jederzeit beim Loslassen in die ,Aus"-Position zurückkehren kōnnen.
- immer cie Druckluftzufuhr zum Werkzeug ausschatter, und zum Ablassen der Luft aus dem Lưtschlauch das „An/ Aus"-Ventil drücken, bevor der Arbeitsaufsatz am Werkzeug montiert, entfernt oder eingestellt wird.
- Vor dem Gebrauch des Werkzeugs sicherstellen, dass sich

eine Absperrvorrichtung in der Zufuhrleitung befindet. Die Lage dieser Abspervorrichtung muss bekannt und leicht zugänglich sein, un die Luftzufuhr im Notfah abstellen zu könten.
- Den Schlauch und die Anschlussstücke regetmāßig auf Abnutzung untersuchen.
- Darauf achten, dass sich die beweglichen Teile des Werkzeugs nicht in Kleidung, Haar, Krawatten, Reinigungstüchem, Ringen, Schmuck, Armbanduhren, Armbändern usw. verfangen können. Dies kōnnte dazu Gülven, dass der menschliche Körper oder Korrperteile in Richtung Werkzeug gezogen werden, was zuma ãußerst gefährlichen Kontakt mit den beweglichen Teilen des Werkzeugs führen kōnnte.
- Es wird erwartet, dass Bediener sichere Arbeitspraktiken anwenden und dass sie alle orttichen, regionalen oder länderspezifischen Vorschritten bei der Montage, dem Gebrauch und der Wartung des Werkzeugs beachten.
- Sicherstellen, dass die Abluft nicht auf anders Personen bzw. Materialien oder Substanzen gerichtet wird, die durch Olspritzer verunreinigt werden kōnnten. Beim ersten Schmieren des Werkzeugs oder wenn die Abluft des Werkzeugs einen hohen Ölgehalt aufweist, dart die Abluft nicht in die Nähe von sehr heißen Oberflächen oder Flammen gelangen.
- Niemals das Werkzeug ablegen, solange der Arbeitsaufsatz noch lảuft.
- Bei Nichtgebrauch des Werkzeugs die Luftzufuhr abstellen und mit dem AuslöserAhebel die Luft aus der Zufuhrteitung ablassen. Wenn das Werkzeug für Jãngere Zeit nicht benutzt wird, es zunächst schmieren, vor der Luftzufuhr abtrennen und an einern trockenen Ort bei durchschnittlicher Raurntemperatur Jagern.
- Wenn das Werkzeug an einen neuen, unerfahrenen Benutzer weitergegeben wird, sicherstellen, dass auch diese Anleitungen zusammen mit dem Werkzeug übergeben werden.
- Keine vom Hersteller am Werkzeug angebrachten Sicherheitsvorrichtungen entfernen oder verschieben. Die gilt tür Schleifscheibenschutzthauben, Sicherheitsausiöser, Drehzahiregler usw.
- Wenn möglich das Werkstück mit Klemmzwingen, einem Schraubstock usw. sichern, dämit es sich während der Bearbeitung nicht verschiebt. Jederzeit die Balance wahren, und sich nicht überstrecken oder versuchen, zu weit entfernt liegende Werkstücke zu erreichen.
- Für jeden Arbeitsvorgang das passende Werkzeug verwenden. Niemals ein zu leichtes oder zu schweres Werkzeug für einen Arbeitsvorgang verwenden. Im Zweifel einen Fachmann um Rat bitten.
- Im Aligemeinen kann dieses Werizeug nicht unter Wasser oder in einer Umgebung mit Explosionsgefahr verwendet werde. Fragen Sie den Hersteller um Rat.
- Sicherstellen, dass der Arbeitsbereich aufgerăumt ist, um die Arbeit sicher ausführen zu kōnnen. Wenn móglich, unnötige Hindernisse vor dem Arbeitsbeginn aus dem Weg rāumen.
- Immer Luftschlảuche und Verbindungsstücke verwenden, die einem nominalen Arbeitsdruck von wenigstens dem 1 1/2 fachen des Höchstarbeitsdrucks des Werkzeugs standhalten.


## Vorgesehener Einsatzbereich des Werkzeugs - 5445R/5445RKL

Dieser Bohrer ist zusammen mit den geeigneten Tieflochbohrem für das Bohren vor Löchem in allen mogglictien Arten von Material, d.h. Metalle, Holz, Stein, Kunststoff usw. gedacht. Er karn beiVerwendang von beschichteten Schteifmittein zusammen mit anderen Schneidwerkzeugen, Poliervorrichtungen oder zum Schteifen verwendet werden. Vor dern Gebrauch solcher Mittel zunaghast den Hersteller fragen, ob sie für diese Aft Bohrer geeignet sind. Keine Schleifkorper, Sageblatter oder anders Vorrichturngen mit dem Bohrer verwenden, wern deren zulässige sichers Abeitsgeschwindigkeit unter der des ungehindert laufenden Bohrers liegt.
Diesen Bohrer niemals fûr andere Anwendfugszwecke als angegeben verwenden, ohre zuvor den Hersteller oder einen seiner Vertragshārodler um Rat zu fragen.

## Arbeitsstationen

Das Werkżeug solte nur als mit der Hand gehaltenes und bedientes Werkzeug eingesetzt werden. Es wird empiohlen, das Werkzeug nur in einer standfesten Position zu benutzen. Es kann in anderen Positionen verwendet werden, wobei der Bediener sich jedoch in einer sicheren Position mit festem Halt und sicherer Stütze befinden muss. Er/sie mul3 wissen, dass der Bohrer ein Gegendrehmoment auftiauen kann. Siehe den Abschnitt "Betrieb".

## Inbetriebnahme <br> Luftzufuhr

Eine saubere, geschmierte Lutzufuhr verwenden, die dem tauferxden Werkzeug einen regulierten Luftdruck von 6.2 bar zuführt, wenn der Auslöser ganz herunter gedrückt wird und die Offrung des Luftreglers für maximaten Luftdurctsatz ganz geöffnet ist. Die empfohtene Schauachgröße- und -lānge verwenden. Es wird empfohlen, das Werkzeug an eine wie in Abbildung 1 gezeigte Luftzufuhr anzuschließen. Das Werkzeug nicht direkt an eine SchnellTremkupplung anschdießen, sondern einen ungefahr 30 cm langen Schlauch verwenden. Das Werkzeug nicht ohne ein eingebautes, leicit zu erreichendes und zu bedienendes Lưtabsperiventil an das Lufileitungssystern anschließen. Die Luftzufuhr sollte geschmiert sein. Es wird dringend empfohten, dass eir Luftifter, Regler und eine Schraiervorrichtung (FRL), wie in Abbidung 1 gezeigt, verwendet wird, um saubere, geschmierte Luât rait dem ordnungsgemảßen Onuck zum Werkzeug zu leiten. Ihr Lieferant kann Ihnent Einzelheiten über eine solche Anlage zur Verfügung stellen. Wenn eine solche Anlage nicht verwendet wird, solte das Werkzeug geschmiert werden, indern die Luftzufuht zum Werkzetsg abgeschattet wird und der Druck aus der Leitung durch Drücken des Drosselklapperfebels am Werkzeug abgelassen wird. Die Luftleitung abtrennen, und in den Schlauchadapter eiren Teelōffel ( 5 ml ) für preumatische Motoren geeignetes Schmierol gießen, das ein Rostschutzmittel enthatten soltte. Das Werkzeug wiederan die Luttzufuhr anschließen, und es einige Sekurnden tangsam laufen lassen, urn das Oif mit der uft. zirkulieren zu lassen. Wern das Werkzeug oft benutzt wied, es täglich sctmieren, AluBerdem sohte es geschmiert werden, wern es langsam startet oder seine Leistungsfăhigkeit nachlăßß. Beim Schmieren ebenfalls sicherstellen, dass das Luftsieb in Schlauchadapter sauber ist. Es wird erripfohten, mat geeigneten Messeinrichtungen den feste Sitz der Verbindungselemente zu überprüfen.
Es wird ermpohlen, das Werkzeug mit einem Luftdruck von 6,2 bar zu betreaben.

## Betrieb

## 5445RKL

Einen geeigneter Tieflochbobrer wāћlen. Die Spannfutterbacken dunch Festhalten der hinteren Hälfte des Spannfutters mit einer Hand und Drehen des Spannfutters gegen den Uhzzeigensinn mit der anderen Hand lösen, bis sich das Spannfutter auf den gewünschten Schaftdurchmesser ofthet. Dann den Werkzeugschaft so weit wie on'glich in das Bohrfutter stacken, und das Futter durch Festhalten der hinteren Häfte des Spannfutters mit einer Hand und Drehen des Spanntutters im Uhrzeigensinn mit der anderen Hand fest ofrehen, bis das Spanufutter den Bohserschaft fest umschliefit.

## 5445R

Einen geeigneten Bohrer auswăhlen. Den Spannfutterschlüssel in die Spannfutterlöcher stecken und nach links drehen, um die Spannfutterbacken zu lōsen. Dann den Schaft bis zum Ansctatag in das Bohrerspannfuter stecken. Zum Schluss den Spannlutterschtüssel in jedes Loch stecken; nach rechts drehen und gleichmảdig festziehen, um die Sparuffutterbacken festzuziehen.

Beim Bohren von Lठchern aller GrôBèn empfieht es sich, mít einern spitzen Kömer die geplante Bohrstelle zu markieren. Damit hat der Bohrer einen Startpunkt zu Bohren, und die Spitze kann nicht abrutscher. Auflerdem wird dort gebohrt; wo die Bohnung beabsichtigt wurde. Kleine Tieflochbohrer brechen nicht so schriell ab. Insbesondere beim Bohren mit kleinen Tieflochbohrern scltte inmer sichergestelt werden, dass der auf die Bohrmaschine ausgeübte Druck immer im rechten Winkel zurn zu bohsenden Loch erfolgt. Nur soviel Druck auf den Bohrer ausüben, dass er in das Material eindringen kann.

Beim Bohren immer eine standfeste Position einnehmen. um plötzliche, durch das Gegendrehmoment ausgetōste Ruckbewegungen des Bohrers ausgleichen zu kơnen. Ein Gegendrehmoment kann ausgelost werden, wenn der Bohser autgrund eines zu großen Drucks bzw. eines zu harten oder zähen Materials zum Stillstand kommt. Es kann auch auftreten, wenn der Bohrer durch das durchbohrte Material, insbesondere Blech, durchbricht. Immer mit Schutzbrile und Handschumen arbeiten. Dies gilt insbesondere, wems Metalle gebohrt werden, wobei lange, scharfe Metallstreiten aus dem Bohrkoch hervortreten.
Beim Verwenden emes Schleifrnittels, eines Bohrstein oder bei anderen Adteiten kann Staub aufgewibelt werden. In diesem Fall wird das Tragen eines Atemschutzgerâts empfohlen. Immer sichersteflen, dass das zu bohrende Material gut fixiert wird, um es an Verschieben zu hindern.
Es wird auch errpfohlen, beim Bohren won Löchern mit einem größeren Durchmesser zunāchst ein Loch mit einem kleimeren Durchmesser vorzubohren. Dies veringert die aufzuwendende Kratt beim Bohren des Lochs. Zudem wird ein eventuell auftretendes Gegendrehmoment verringert.

## Luftfilter

Ein Luftsieb befindet sich in der Lufteinlasshütse (37) des Bohrers. Das innen liegende Sieb kann bei Gebrauch verstoplen, was die Leistung des Werkzeugs beeinträchtigt. Die Lutteinlasshülse kânn zur Sảuberung des Siebs entfernt werden.

## Anleitungen zum Auseinander- und Zusammenbau

Das Werkzeug von der Luftzufutsr abtrennen.
Mit einern Sechskantschlüssel (1P) die Backen des Bohrfutters ganz öffnen, bis die Spannfutterschraube (1) zu sehen ist. Dann mit dem Sechskantschliussel (1P) die Spannfutterschraube (1) abschrauben. Das Bohrspannfutter (2) Kann durch festes Klemmen eines 3/8 Inch Sechskantschtüssels (kurzes Ende) in die Backen des Spannfutters entfernt werden. Dann nach Abdecken des Spannfutters und Schüusseln mit einem Lappen dem Sechskantschlūssel mit einem Nichtrmetallhammer in Drefrichtung des Werkzeuges einen hettigen Schlag versetzten. Das Bohrspannfutter von Kăfig (8) und die Unterlegscheibe (3) des Spannfutters abnehmen. Das Motọ̣gehãuse (21) in einen Schraubstock mit weichen Backen spannen. Die Getriebeabdeckung (4) zum Abnehmen des gesarnten Kåtigsaizes ( $4,6,7,8,9,10,1 t, 12$ ) abschrauben. Jetzi kann das Innenrad (5) abgenommen werden. Vorsichtig auf den Káfig (8) von der Getriebeabdeckung aus (4) klopfen, um den Käfigsatz (6, 7, 8, 9, 10, 11. 12) offen zu legen. Dann schritweise das Lager (6), die Unterlegschetbe (7) des Kafigs, die Käfigstifie (9), das Getriebe (10) und die Getriebenadem (11) vom Käfig (8) abnehmen. Vorsichtig den Käfig (8) aus dem Kugeliager (12) klopfen.

Die gesamte Motorbaugruppe $\{13,14,15,16,17,18,19,20\}$ aus den Motorgehäuse (21) ziehen. Dann kōrnen durch vorsichtiges Klopfen aut den Kopt des Rotors (15) die vordere Endplatte (14), das Kugellager (13), der Zylinder (17) und die Rotorblătter (16) abgenommen werden. Das Kugellager (13) kann vor der vorderen Endplatte (14) abgenommen werden. Auf das Fotorende (15) klopfen, um die hintere Endplatte (19) mit den Kugellager (20) thnd dem Stift (18) zu entiernen.

Die Schraube (23), ünd den Druckschalter (22) und die Ventilfeder (24) abnehmen. Den Stift (32) herausklopfen, und den gesamten Vertilsatz (25, 26, 27, 29, 30, 31) zusammen mit dem O-Ring (28) vom Motorgehãuse (21) abnehmen. Das Venty (29) mit den O-Ringen ( 30.31 ) vorn Ventid (25) abziehen. Dann die O-Ringe (30.31) vom Ventil (29) abrehmen. Das Umschaliventii (25) mist dem O-Ring (26) von der Uinschaliventilbuchse (27) abrehmen. Dann den O-Ring (26) abnetmen. Die Lufteinlassbuchse (37) abschrauben und die Schrauben (36) abschrauben, um die Abluttablenkvorsichtung (35) abzunehmen. Zum Schluss die Gehäuseabdeckung (21P) nur dann abnehmen, falls sie ausgetauscht werden muss.

## Wiederzusammenbau

Alse Teile reinigen und sorgfältig auf übermāßige Abnutzung untersuchen. Nur vom Hersteller prodtzierte bzw. vom Vertragshảndler gelieferte Ersaizteile verwenden, urn abgenutzte Teile zu ersetzten. Insbesondere die O-Ringe, Getriebe, Kugenlager und Blätter auf Abnutzung ind Einschnitte untersuchen. Alte Teile leicht mit einem fūr Druckluftwerkzeuge geeigneten Schmierṑ einolen, das vorzugsweise mit einem Rostschutzmittel angereichert ist Alle Getriebe und Lager mit einem Allzweckett auif Lithium-oder Molybdenurnbasis einfetten. Die Teile sorgfallig in umgekehrter Reihenfotge zusammenbaven, und dabei sicherstellen, dass die Oberfläche der Endplatte (19) frei von Graten ist. Ungetāhr 5 mà für Druckluftwerkzeuge geeignetes Schmieröl bei heruntergeotrucktem Druckschatter in die Einlassbuchse gießen und den Druckschalter wieder lostassen. Das Werkzeug an eine geeignete Lufteitung anschließen und 2 bis 3 Sekunden lang laufen lassen, un das Öl zirkutieren zu lassen.

| Betriebstechnische Daten |  |
| :---: | :---: |
| Lufiverbrauch | 113 Liter pro Minute |
| Lufteinlassgewinde | 7/4-18NPT |
| Gesamtlange | 204 mat |
| Mindestscrdauchtảnge | 2,5 m mit einem Durchimesser von 10 mm |
| bei 6,2 Bar |  |

## Modelo 5445R/5445RKL

Taladro neumático reversible con capacidad de $3 / 8$ " ( 10 mm )

Instrucciones para el operador
Incluye - Reglas de seguridad; Uso anticipado; Estaciones de trabajo; Forma de poner la herramienta en servicio; Operación; e Instrucciones para montar y desmontar la unidad.
Fabricante/Suministrador

Sioux Tools, Inc.
117 Levi Drive
Murphy, NC 28906
U.S.A.

Tel No. 828-835-9765
Tel No. 828-835-9765 Fax No. 828-835-9685

| Peso neto del producto <br> $1,14 \mathrm{~kg}$ | Uso recom <br> equilibrado |  |
| :--- | :--- | :---: |
| Presión de aire |  |  |
| Presión recomendada <br> de trabajo |  |  |
| Presión máxima | 6,2 bars |  |

## Importante

Lea estas instrucciones cuidadosamente antes de instalar, operar, dar servicio o reparar esta herramienta. Mantenga estas instrucciones en un lugar seguro y accesible.

| Tipo de producto Taladro neumático reversible con capacidad de $3 / 8^{\prime \prime}$ ( 10 mm ) | RPM max. 1.980 Ciclos por minuto |
| :---: | :---: |
| No. de Modelo 5445R-Mandril con caja reductora de velocidad 5445R KL- mandritisin live | No. de serie |
| Minimo tamaño recomendado para la manguera 10 mm | Máxima longitud recomendada para la manguera 10 m |
| Nivel de ruido: <br> Nivel de presión de sonido $90,0 \mathrm{~dB}(\mathrm{~A})$ <br> Nivel de potencia de sonido $100,0 \mathrm{~dB}(\mathrm{~A})$ <br> Método de prueba: Prueba efectuada de acuerdo con el código de pruebas Pneurop PN8NTC1 y la norma ISO 3744. |  |
| Nivel de vibración: | 2,5 metros/seg ${ }^{2}$ |
| Método de prueba: Prueba efectuada de acuerdo con las normas ISO 8662, partes $1 \& 7$ |  |

siempre mantenga el cuerpo y particularmente las manos fuera del dispositivo de trabajo fijado a la herramienta.

- La herramienta no está aislada eléctricamente. Nunca use la herramienta si hay algún riesgo de entrar en contacto con la electricidad.
- Siempre que vaya a utilizar la herramienta, debe estar parado firmemente o en una posición segura y agarrar la herramienta sólo lo suficiente para poder resistir cualquier fuerza de reacción que resulte cuando la herramienta comience a trabajar. No use demasiada fuerza para agarrar la herramienta.
- Use solamente las piezas de repuesto correctas cuando sea necesario mantener y reparar la herramienta. No haga improvisaciones ni reparaciones temporales. Las reparaciones y el servicio más complejo deben ser llevadas a cabo solamente por personal adiestrado.
- No trabe ni fije con cinta, alambre, etc., la válvula de cierre


## Reglas de seguridad para usar un taladro neumático 5445R/5445RKL

- La exposición prolongada a la vibración puede causar lesiones.
- Lea todas las instrucciones antes de usar esta herramienta. Todos los operadores deben estar completamente adiestrados en su uso y conocer estas reglas de seguridad.
- No exceda la máxima presión neumática de trabajo.
- Use el equipo recomendado de protección personal.
- Ciertos polvos creados durante las operaciones de lijar, aserrar, amolar, taladrar y en otras actividades de construcción contienen substancias químicas que se sabe causan cáncer, defectos congénitos y otros daños en el sistema reproductor.
- Use sólo aire comprimido en las condiciones recomendadas.
- Si la herramienta parece estar fallando, deje de usarla inmediatamente y procure darle servicio o repararla. Si no es práctico retirar la herramienta de servicio, entonces cierre el suministro de aire a la herramienta y escriba o haga que alguien escriba una nota de advertencia para fijarla sobre la herramienta.
- Si la herramienta se va a utilizar con un equilibrador o con otro dispositivo de suspensión, asegúrese de que la herramienta esté fijada firmemente a dicho dispositivo de suspensión o soporte.
- Cuando haga funcionar la herramienta,


Sistema recomendado para el suministro de aire
(On/Off) en la posición "On" (abierta). La palanca reguladora de velocidad debe siempre estar libre para retornar a la posición "Off" (cerrada) cuando se suelte.

- Siempre cierre el suministro de aire a la herramienta y oprima la válvula "On/Off" para dejar salir el aire de la manguera de alimentación antes de instalar, retirar o ajustar el dispositivo de trabajo fijado a la herramienta.
- Antes de usar la herramienta, asegúrese de que el cispositivo de cierre esté instalado en la línea de sumiristro y de que ta posición del mismo sea conocida y fácilntente accesible para que el suministro de aire a la herramienta se pueda cerrar en caso de una emergencia.
- Inspeccione la manguera y las conexiones regularmente para ver si alguna pieza está desgastada.
Tenga cuidado de no enredar las piezas movibles de la herramienta con la ropa, pelo, corbata, paños de limpieza, anillos, joyas, retojes, brazaletes, etc. Esto podria causar que el cuerpo o ciertas partes del cuerpo fueran puestas en contacto con las piezas movibles de la herramienta, lo que podria ser muy peligroso.
- Se espera que los usuarios adopten medidas seguras de trabajo y observen todos los requisitos legales locales, regionales y nacionales cuando instalen, usen o mantengan la herramienta.
- Tenga cuidado de que el aire de escape no apunte hacia otra persona o material o substancia que se pudiera contaminar con las gotitas de aceite. Cuando lubrique una herramienta por primera vez, o si la salida de aire de la herramienta tiene un alto contenico de aceite, no permita que la salida de aire esté cerca de superficies muy calientes ni de Hamas.
- Nunca suelte la hemamienta hasta que el dispositivo de trabajo haya dejado de moverse.
- Cuando la herramienta no se use, cierre el suministro de aire y oprima el gatillo o la palanca de operación para drenar la línea de suministro de aire. Si ta herramienta no se va a usar por un tiempo, lubriquela primero, desconéctela del suministro de aire y guárdela en un ambiente seco a temperatura ambiente.
- Si la herramienta pasa de un usuario a otro que es nuevo o sin experiencia, asegúrese de que estas instrucciones estén disponibles y sean pasadas con la herramienta.
- No retire cualquier dispositivo de seguridad instalado por el tabricante como, por ejerrpto, los resguardos de las nuedas, el gatillo de seguridad, los controles de seguridad, etc.
- Cuardo sea posible, asegure la pieza de trabajo con abrazaderas, una prensa, etc., para que quede rigida y no se mueva durante la operación de trabajo. Mantenga un buen equilibrio en todo momento. No se estire ni trate de alcanzar algo fuera de su alcance.
- Trate de adaptar la herramienta a la operación de trabajo. No use una herramienta que sea demasiado ligera o pesada para la operación de trabajo. Si tiene alguna duda, pida consejos.
- En términos generales, esta herramienta no es apropiada para ser usada bajo el agua o en ambientes explosivos obtenga asistencia del fabricante.
- Trate de asegurar que el área de trabajo esté libre de obstrucciones para permitir que la tarea de trabaio se efectứe con seguridad. Si es práctico y posible, trate de eliminar cualquier obstrucción antes de comenzar el trabajo.
- Siempre use una manguera de aire y conexiones con una capacidad minima de presión de trabajo de por lo menos 1-1/2 veces la presión máxima de trabajo de la herramienta.


## Uso anticipado de la herramienta 5445R/5445RKL

Este taladro ha sido diseñado con el fin de perforar agrueros en todo tipo de material, como por ejemplo metat, madera, piedra, plásticos. etc., usando mechas diseñadas para el material especifico. El taladiro se puede usar con otras formas de herramientas cortantes, dispositivos pulidores, o para lijar utilizando productos con una superficie abrashva. Antes de usar cualquiera de estos productos; confirme primero con el fabricante que son apropiados para uso en este tipo de taladro. No use productos abrasivos pegados (por ejempto, ruedas amoladoras) u hojas cortadoras o cualquier otro tipo de herramienta que terga una velocidad segura de operaciốn menor que la velocidad sin carga del taladro.
No use este taladro para cualquier otro fin que no sea el especificado sin consultar priftero al fabricante o al concesionario autorizado del fabricante.

## Estaciones de trabajo

Esta herramienta se debe usar solamente como una berramienta portátil para ser operada con las manos. Siempre se recomierda que la herramienta se utilice cuando el operador esté firmemente parado sobre un piso sólido. Se puede usar en otras posiciones pero, antes de usarla de esa manera, el operador debe estar en una posición segura, parado firmemente, agarrando bien la herramienta y consciente de que este taladro puede desarrohar una-fuerte reacción de torsión cuanoio se pone en funcionamiento. Vea la sección "Operacion".

## Forma de poner la herramienta en servicio <br> Suministro de aire

Use un suministro de aire limpio y lubricado que tenga una presión de 6,2 bar en la herramienta cuando la herramienta este operando con el gatilio completamente oprimido y el regutador de aire en la posición de flujo máximo. Use el tamaño y longitud que hayan sido recomendados para la manguera. Se recomienda que la herrarrienta se conecte al suministro de aire como se muestra en la Figura 1. No conecte un acoplador de conexión rápida directamente a la herramienta. En su lugar, use una conexión flexible de aproximadamente 30 cm de longitud. No conecte la herramienta al sistema de la linea de aire sin ifcorporar una forma fácil de alcanzar y cesrar la válvula de cierre de aire. El suministro de aire debe estar lubricado. Se recomienda firmemente el uso de un fittro de aire, regulador o lubricador (FRL), como se muestra en la Figura 1, ya que asi se podrá suministrar a la hemamienta un aite lirmpio, lubricado y a la presión correcta. Los detalles de este lipo de equipo se pueden obtener de su suministrador. Si no se usa este tipo de equipo, ta herramientà se deberá lubricar cerrando el surninistro de aire a la herramienta y aliviando la presión en la línea al oprimis la palanca seguladora de vetocidad en ta herramienta. Desconecte la linea de aire y vierta dentro del adaptador de la mangusera una cucharadita ( 5 ml ) de una aceite fubricante apropiado pafa motores neumáticos que contenga unt inhibidor de corrosión. Vuelva a conectar la herramienta al suministro de aire y haga funcionar la hemamienta durante unos segundos para permitir que el aire haga circular el aceite. Si la herramienta se usa frecuentemente o si comienza a perder velocidad o fuerza, lubríquela todos los días. Cuando ta lubrique, asegúzese de que el filtro de aire en el adaptador de ta manguera esté limpio.
Se recomienda verificar lo apretado que queden los fijadores instaladores con esta herramienta, utīizando un equipo de medición apropiado.
Se recomienda que la presión del aire en la herramienta, durante el funcionamiento, sea de 6,2 bar.

## Operación

## 5445RKL

Seleccione una broca apropiada y abra las mandibulas del portabrocas, agarrando la mitad posterior del portabrocas con una mano. Use la otra mano para giras el portabrocas hacia la izquierda (sentido contrario at reloj) hasta que se abran tas mandibulas to suficiente para acomodar el diámetro de broca deseado. Entonces inserte el mango de la broca o barrena lo más que pueda, y apriete el portabrocas agarmando la mitad posterior dei portabrocas con una mano y usando ta otfa mano para gifar el portabrocas hacia la derecha (sentido del reloj) hasta que la broca esté bien asegurada. 5445R
Seleccione una broca o mecha apropiada de taladro y abra las mandibulas del mandrit, insertando ta llave en cualquiera de tos agujeros del mandril y girándola hacia la izquierda (dirección contraria a la del reloj). Entonces inserte el mango de la broca lo más dentro posible del mandril del taladrọ. Finatmente; apriete las mandibulas del mandril, insertando la have en cada uno de los agujeros det mandrił y girándola a la derecha (dirección det reloj). apretando cada vez con la misma intensidad.

Cuando taladre agujeros de todos los tamaños, se aconseja utilizar un punzón puntiagudo para marcar el centro del agujero dionde se
quiera perfifar. Esta marca proporcionará un pento de comienzo para la punta de la broca. Este procedimiento evitará que la punta de la broca patine y asegurará que el agujero sea pertorado en el punto deseado. También ayudará a evitar la rotura de las brocas cuando se vayan a perforar agıjeros pequeños. Cuando taladre, particularmente con brocas de diámetro pequerio, siempre trate de asegurar que la carga apicada al taladro sea en una dirección que mantenga ta broca siempre en un ángulo recto con al agujero que se desea perforar. No fuerce la broca, pero permita que corte el material.
Cuando taladre, siempse adopte una postura ifrme para poder contrarrestar cualquier movimiento súbito del taladro debido a una reacción de torsión. Esta reacción puede ocurrir cuando el taladro se trabe debido a que la carga aplicada sea demasiado pessada o el thaterial sea demasiado duro. La reacción de torsión puede ocurtir cuando la broca se rompe a través del material que se está taladrando, particularmente si se trata de una támina de metal. Siempre use protección para los ojos y para las manos, particularmente cuando se taladran agujeros en metal y et material que se retira del agujero sale en forma de tiras largas y afiladas de metal.
Si usa un dispositivo abrasivo, piedra amoladora, o efectûa cualquier operación que produzca potvo, se recomienda el uso de una máscara para respirar. Siempre asegürese de que el material que se va a taladrar está fijo en forma firme para evitar que se mueva.
Tarnbién se recomienda que cuando taladre agujeros de gran tamaño, haga primero un agujero peçueño para reducir el esfuerzo requerido para taladrar a agujero, al ighal que cuatquier posible reacción de torsión.

## Filtro de aire

Una rę̈illa que filtra el aire está colocada en ed buie de entrada de aire (37) del taladro. Este filtro irtemo puede sufrit una obstrucción chrante el funcionamiento, reduciendo el rendimiento del taladro. El buje de entrada de aire se puede sacar para poder limpiar la rejilia

## Instrucciones para montar y desmontar la herramienta

Desconecte la herramienta del surninistro de aire.
Abra completamente las mandíbeslas del mandril del tatadro para exponer el tornilto del mandril (1). Entonces, use la liave hexagonal (1P) para sacar el tomillo del mandril (1). El mandril del taladro (2) se puede retirar colocando una liave hexagonal de $3 / 8^{\prime \prime}$ en forma sogura (el extremo corto) en las mandibulas del mandriL. Entonces, después de cubrir el mandril y la llave con un paño, use un martilio no metálico para darle un golpe seco a la tlave hexagonal en la dírección de rotación hacia adelante de la hemamienta. Retire el mandril del taladro de ta caja (8) y saque la arandela (3). Cokoque la caja del motor (21) en una prensa de banco equipada con mardibulas suaves. Destomille la cubierta de los engranajes (4) para sacar el conjunto completo (4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12). El engranaje intemo (5) se podrá sacar ahora. Gotpee ligeramente la caja (8) para sacar la cubierta de los engranajes (4) y exponer todo el conjunto (6, 7, 8, 9 .

10, 11, t2). Entonces, paso a paso, retire el cojinete (6), la arandela de ta caja (7), los pasatores de la caja (9), los engranajes (10) y las agujas de los engranajes (11) tuera de la caịa (8). Golpee con mucho cuidado ta caja (8) para separarla del cojinete de bolas (12).
Saque : : conjunto completo del motor (13. 14, 15, 16, $17.18,19$. 20) fuera de la caja del motor (21). Goppeando Figeramente con mucho cuidado ta cabeza del rotor (15), la placa del extremo frontal (14), el cojinete de botas (13), el cilindro (17) y las aletas del fotor (16) se podrán sacar. El coinete de bolas (13) se puede sacar de la placa del extremo frontal (14). Golpee ligeramente ef extremo del rotor (15) para sacar la placa del extremo posterior (19) con el cojinete de bolas (20) y el pasador (18).
Saque el tomillo (23) y retire al gatillo (22) y el resorte de la váfvula (24). Gopee ligeramente el pasadior (32) para sacarto y retire todo el conifinto de la válvula $\{25,26,27,29,30,31$ ), junto con el anillo en "O" (28), fuera de la caja del motor (21). Retire la válvula (29) con los anilos en ${ }^{\circ} \mathrm{O}^{\circ}(30,31)$ de la válvula de rotación inversa (25). Entonces saque los anillos en "O" $(30,31)$ fuera de la válula (29). Tire de la válvila de rotación itwersa (25) con el anillo en "O" (26) para sacarla del buje de la vatlvula (27). Entonces retire el anillo en " $O$ " (26). Desenrosque el buje de entracta de aire (37) y retire los tomilos (36) para sacar el deflector del escape (35). Finalmente, retire la cubierta de la caja (21P) solamente si fuera necesario cambiarla.

## Forma de volver a montar la herramienta

Limpie fodas las piezas y examínelas con mucho cuidado para ver si fienen un desgaste excesivo. Use solamente piezas obtenidas del fabricante $o$ de un distribuidor autorizado para cambiar las piezas desgastadas. Fijese particularmente si hay desgaste y cortes en kos anillos en ${ }^{\circ} \mathrm{O}^{\circ}$, engranajes, cojnetes de trotas y aletas. Cubra todas las piezas con un aceite hboricante apropiado para herramientas neumáticas, preferiblemente uno que contenga un inh苂idor de conosión, y engrase todos los engranajes y cojinetes con una grasa de uso general a base de fitio o molibdeno. Vuelva a armar todas las piezas con mucho cuidado, en orden inverso al indicado para el desarme, asegurando que la cara de la placa del extremo posterior (19) estê libre de asperezas. Entonces, con el gatillo oprimido, vierta 5 mi de un aceite lubricante apropiado pam henamientas neumáticas dentro de la entrada de aire y suefte el gatilk. Conecte la herramienta a una linea de aire comprimido apropiada y permita que la hermamienta funcione a baja velocidad durante 263 segundos para que el aceite pueda circular.

| Especificación de Operación |  |
| :---: | :---: |
| Consumo medio de aire | 113 v/nin |
| Rosca de la entrada de aire | $1 / 4-18 \mathrm{NPT}$ |
| Longitud total | 204 mmm |
| Longitud minima de ta manguera | 2,5 m de manguera de to mmn <br> de diámetro |
|  |  |

Bedienings instructies
inclusief - te verwachten gebruik, werkstations, in werking
brengen, bedienen, demonteren, mionteren en veiligheidsregels

## Belangrijk

Lees deze instructies zorguthdig voor montage, bediening, ondemoud of reparatie van het gereedschap. Bewaar deze instructies op een veilige en tcegangelijke plaats

| Fabrikant/Leverancier |  |
| :---: | :---: |
| Sioux Tools, Inc. |  |
| Murphy, NC 28906 |  |
| U.S.A. |  |
| Tel No. 828-835-9765 | Fax No. 828-835-9685 |
| Product netto gewicht $1,14 \mathrm{~kg}$ | Aanbevolen gebruik van balanceerder of ondersteuning NEE |
| Luchtdruk |  |
| Aanbevolen bij bedrijf | 6.2 bar |
| Maximaal | 6.2 bar |
| Veiligheid Persoondijke Veidigheids Uitusting | A Waarschuwing LI hese altidd de istructias voor hee getruik van zwair |
| Veiligheidsbril JA | Draag akijd sen veiligheidsbril |
| Veligheidshandschoenen Veiligheidssctroenen | (0) Draag gehioor beschaming |
| Zuurstofmasker <br> Oorbeschermers | Vermìd dangdurige |

## Veiligheidsregels voor het werken

 met 5445R/5445RKL pneumatische booren- Langdurige blootstelling aan trillingen kan letsel veroorzaken.
- Lees alle instructies voor gebruik van het gereedschap. Alle gebruikers moeten volledig ziin getraind in het gebruik en op de hoogte zijn van deze veiligheidsregels.
- Ga niet over de maximale werk luchtdruk heen.
- Gebruik persoonlijke veiligheids uitrusting zoals aangeraden.
- Schuren, zagen, slijpen, boren on andere gereedschapsactiviteiten kunnen stofdeelties creilren met chemische bestanddelen waarvan geweten is dat $z \varepsilon$ kanker, geboortedefecten en andere voortplantingsproblemen veroorzaken.
- Gebruik alleen perslacht onder de aanbevolen omstandigheden.
- Als het gereedschap niet goed werkt, stop de werkzaamheden dan onmiddelijk en regel onderthoud en reparatie. Als het niet lukt om te stoppen met de werkzaamheden, sluit de luchittoevoer dan af en schriff, of laat een waar-schuwingsbriefje schrijven en bevestig het aan het gereedschap.
- Als het gereedschap wordt gebruikt met een balanceerder of een ander ophangingstoestel, verzeker $u$ er dan van dat het gereedschap stevig is bevestigd aan het ophangings/

vrï bewegend terug kunnen naar de "Uit' positie.
- Voordat u het bewegende gedeette van het gereedschap monteert, verwijdert of aampast, zorg er dan altijd voor dat u de fucht aarwoer naar het gereedschap afsluit en drukt op de 'AarNUit' kjep om de lucht vit de voedingsslang te laten.
- Voordat u het gereedschap gebruikt, verzeker u ervan dat een stopknop is aangebracht in de aanvoerleiding en dat de positie ervan bekend en makkelijk bereikbaar is, zodat de aanvoer kan worden stopgezet in een noodsituatie.
- Controleer de slang en fittingen regelmatig op slijtage.
- Zorg ervoor dat de bewegende gedeeltes niet verstrikt raken in kleding, haar, netjes, schoonmaak doeken, ringen, juwelen, horloges, armbanden etc. Dit kan ertoe leiden dat het lichaarn of delen van het lichaam naar en in de bewegende gedeeltes van het gereedschap getrokken worden en dat kan erg gevaarlijk zän.
- Het is te verwachten dat gebruikers een veilige werk routine zullen volgen en ervoor zullen zorgen dat alle lokale. regionale en nationale wetsvoorschriften worden gevolgd tijdens de installatie, het gebruik en het onderhoud van het gereedschap.
- Zorg er voor dat het uitlaatgas nooit wordt gericht op een ander persoon, materiaal of substantie wat besmet kan worden door oliedruppels, Als $u$ voor het eerst het gereedschap smeert of als het uitlaatgas veel olie bevat, zorg er dan voor dat het uittaatgas niet in de buurt komt van erg hete opperviaktes of vlarmmen.
- Leg het gereedschap nooit neer totdat het bewegende gedeette volledig tot stilstand is gekomen.
- Als het gereedschap niet in werking is, sluit de luchtaanvoer af en cruk op de knop/kraan om de aarwoerteiding te legen. Als het gereedschap langere tijid niet wordt gebruikt, smeer het dan eerst, haal het los van de luchtaanvoer en bewaar het in een droge omgeving die een gemiddelde kamertemperatuur heeft.
- Als het gereedschap overgaat van een gebruiker naar een nieuwe of onervaren gebruiker, zorg er dan voor dat deze instructies mee worden geleverd bij het gereedschap.
- Verwijder nooit de door de fabrikant aangebrachte veiligheidsmiddelen, wiel bescherming, veiligheidskleppen, snelheids regulateur, etc.
- Waar mogelijk, verzeget werkstukken met kjemmen, een schroef, etc. om er zeker van te zijn dat het niet beweegt tijdens het werken. Hou te allen tijde een goede balans. Reik niet te ver of overstrek uzelf.
- Probeer het gereedschap aan te passen aan de werksituatie. Gebruik geen gereedschap dat te licht of te zwaar is voor de situatie. Als $\mathbf{u}$ twijfelt, vraag dan advies.
Algemeen gesproken is het gereedschap niet geschikt voor onderwater gebruik of gebruik in een explosieve omgeving - vraag advies van de fabrikant.
- Probeer ervoor te zorgen dat het werkgebied zo is gemaakt dat de werktaak veilig kan worden uitgevoerd. Als het praktisch en mogelijk is, probeer dan onnodige versperringen te verwijderen voor met het werk te beginnen.
- Gebruik altijd een luchtslang en koppelingen met een minimale drukgraad van $11 / 2$ keer de maximale werkingsdruk van het gereedschap.


## Te verwachten gebruik van het gereedschap - $5445 R / 5445 R K L$

Deze boormachine is ontworpen om in een verscheidenheid aan materialen gaten te boren, d.w.z. voof metaal, hout, steen, plastic, erz, gebruikmakende van daarvoor bestemde boren. Het kan gebruikt worden met andere soorten snïdende gereedschappen zoals, polijstgereedschappen of voor het schuren met bedekte slifpmiddelen. Voor het gebruik van zulke producten dient men eerst de fabrikant te raadplegen of ze geschikt zijh voor deze boomaztrine. Gebruik geen gebonden slijpmiddelen (bijvoorbeeld slijpschijven), zaagbladen of andere producten die een geoorfoofde sretheid hebben lager dan de vrüdraaiende snetheid van de boor.
Gebruik het gereedschap niet voor een ander doel dan waar het voor ontworpen is, voordat u met de fabrikant of een gemachtigde vertegenwordiger overlegd heeft.

## Werkposities

Dit gereedschap moet alleen gebruikt worden als een met de hand vastgehouden en bediend gereedschap. Het wordt aitijd aanbevolen om op een vaste ondergrond te staan, wanneer u thet gereedschap gebruikt. Het kan in ardere posities gebruikt worden, maar voordat dat gedaan wordt, moet de gebruiker in een stevige positie staan met thet gereedschap stevig in de hand en zich bewust zijn van de draaikracht die de boor kan ontwikkelen. Zie gedeette "Bediening".

## Het in gebruik nemen <br> Lucht toevoer

Gebrusk een schone, gesmeerde fuchttoevoer, die een bij het gereedschap gemeten luchtdruk van 6,2 bar geeft, wanneer het gereedschap in werking is met de knopp volledig ingedrukt. Gebruik de aanbevolen stangsiameter en -tengte. Het wordt aanbevolen dat het gereedschap wort aangesloten op de luchttoevoer zoals getoond in Figuur $t$. Sluit het gereedschap niet aan met een directe snelkoppeling maar gebrukk een tussernstuk of een geleideslang van ongeveer 30 cm . Sluit het gereedschap niet aan op het luchtoevoersysteem, voordat een makkelijk te bereiken en te bedienen afsluitknop is aangebracht. De fuchttoevoer moet gesmeerd worden. Het words ten sterkste aanbevoien om een luchtilter, fegulator en smeermiddel (FPiL) te gebruiken zoals aangegeven in Figuur 1, omdat dit ervoor zorgt dat er schone en gesmeerde lucht met de juiste druk naar het gereedschap gaat. Vendere details over $20^{\prime} \mathrm{n}$ systeem kunnen worden verkregen bij uw teverancier. Als zo'n systeen niet wordt gebruikt dan moet het gereedschap gesmeerd worden door de luchtioevoer naar het gereedschap af te sluiten en de leidiry te ontluchten door de knop op het gereedschap in te drukken. Maak vervolgens de luchtleiding los en giet in het slangkoppelstuk een theelepel ( 5 ml ) geschikte smeerolie, tiefst met een antircest middel erin. Stut het gereedschap weer aan op de luchtoevoer en laat vervolgens het gereedschap een paar seconden langzaam lopen om de olie te laten circuleren. Als het gereedschap vaak gebruikt wordt, smeer het gereedschap dan dagelijks of wanneer het aan kracht of snellseid begint te verliezen. Tijdens het olîn moet. u zich eivan verzekeren dat het luchtfilter in het slangkoppelstuk schoon is.
Het wordt aanbevolen dat de sterkte van de verbinging van de met schroefdraad voorziene bevestigingsmiddelen gecontroleend wordt m.b.v. een geschikt meetapparaat.

Het wordt aanbevolen dat de luchtdruk aan het gereedschap, terwill het gereedsctrap in gebruik is, 6.2 bar is.

## Bediening <br> 5445RKL

Kies een geschikte boor en maak de boorklauwen vrij door de achterste helft van boorhouder vast te grijpen met een hand. Met de andere hand draait $u$ de boorhouder vervolgens tegen de kbk in totdat de boorhouder ver genoeg openstaat om de gewenste boordiameter ts kurven plaatsen. Plaats vervoigens de schacht van de boor zover mogeligk in de boorhouder en draai de boomouder vast door de achterste helft van de boorhouder vast te houden en met de andere hand de boothouder met de klok mee te draaien totdat de boomouder stevig vast zit om de schacht van de boor.

## 5445R

Selecteer een geschikte boor en maak de boorkopklemmen los door de boorkopsleatel in één van de boorkopgaten te steken en naar wrks te draaien. Steek vervolgens de boorsteel zo ver mogeliik in de boorkop. Zet de boorkopklemmen uiteindefijk weer vast door de boorkopsleutel in elk gat van de boorkop te steken en naar rechts te draaien, en ze allemaal even vast aan te zetten.

Het wordt aanbevolen bij het boren van gateni van eike diameter om eerst met een puntig object het midden te markeren van het te boren: gat. Dit geeft een goed startpint voor de boorpurt. Deze procedure voorkomt dat de boorpunt over het opperviak van het materiaal glijith, zongt ervoor dat het gat op de bedoelde plaats komt en voorkornt dat kleine boortjes breken. Als u boort, zeker met kleine boortjes, verzeker
u er dan van dat de kracht die u uitoefent altipd met een rechte hoek ten opzichte van het te boren gat is. Forceer het boren niet, maar laat de boor zijn snijdende werking doen.
Neem tipdens het boren attijd een ferme positie in om de plotselinge momentkrachten van de boor op te kunnen vangen. Zuike momentkrachten kunnen ontstaan wanneer de boor vastioopt dioordat de kracht op het gereedschap te groot is of omdat het materiaal te hard of te taai is. Deze momentkrachat karn ook ontstaan als men door het materiaal heen breekt met name bij plaatwormig metaal. Gebruik altijd oogbescherming en handbescherming met name bij het boren van metaal, war het materiaal in tange scherpe strips wordt verwigerd uit het boomat.
Bij het gebruik van een slijpeenheid, boorsteen of bij het uitwoeren van een andiere operatie waarbï stof gevomd word, wordt het dragen van een stofmasker aanbevolen. Verzeker er u altijd van dat het te boren materiaal stevig is vastgemaakt zodat het niet kan bewegen tijdens het boren.
Het wordi ook aanbevolen wanneer grote gaten geboord worden on eerst een gat te bosen van een kleinere diameter, opdat het minder moeite kost om het grotere gat te bofen en de momentkrachten verminderd worden.

## Luchtfilter

Een luchtfilier is in de fuchttoevoer (37) van de boor geplaatst. Dit interne filter kan verstopt raken tijdens het gebruik, wat een verminderde prestatie van het gereedschap tot gevolg heeft. De huchttoevoer kan worden verwijdend, zodat het filter sctroongemaakt kan worden.

## Demontage en Montage Instructies

Koppel fhet gereedschap ios van de tuchutoevoer.
Open de klemmen van de boorkop wolledig om de boorkopschroef (1) te onthuller. Maak dan gebruik van de zeskantsleutel (1P) om de boorkopschroef (1) te verwipderen. De boorkop (2) kan worden verwijderd door een 10 mrn (kort uiteinde) zeskantsleutel stevig in de kjemmen van de boorkop te klampen. Nadat de boorkop en de moersleutel met een doek zịn afgedekt; geef de zeskantsleutel een hande tik met een niet-metalen harrer in de voorwaartse rotatierichting van het gereedschap. Verwijder de boorkop van het huis (8) en verwiider de boorkopring (3). Klem het motorhuis (21) in een bankschroef met zachte klernmen. Schroef de dijifwerkafdekking (4) los om het volledige tandwiefstel (4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12) te kunnen verwijderen. Het interne drijiwerk (5) kan nu worden verwijderd. Klop het huis (8) voorcichtig van de drĭfwerkafdekking (4) on het thisstel $(6,7,8,9,10,11,12)$ te onthailen. Verwijoier vervolgens stapsgewijs de lager (6), huisizg (7). huispinnen (9), tandwielen (10) en tandwielnaalden (11) van het fuis (8). Klop het huis (8) worzichtig uit de kogetlager (12).
Trek de volledige motorassemblage (13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20) uit het motortivis (21). Door zachtijes op de kop van de rotor (15) te kloppen, kunnen de vooplaat (14), kogellager (13), cilinder (17) en rotortladen (16) worden verwijderd. De kogellager (13) kan van de voorplaat (14) worden verwijderd. Klop op het uiteinde van de rotor (15) on de achterplaat (19) met de kogellager (20) en pin (18) te verwijderen.

Verwijder de schnoef (23) en verwipder de knop (22) en de klepveer (24). Ktop de pin (32) naar busiten en verwijder het volledige klepstel ( $25,26,27,29,30,31$ ) met de 0 -ring (28) van het motorhuis (21). Trek de ktep (29) met de O-ringen (30, 31) uit de keerklep (25). Verwijder hiema de O-iingen $(30,31)$ van de klep (29). Trek de keerklep (25) met de O-ring (26) van de keerkepkoppeling (27). Verwijder vervolgens de O-ring (26). Schroef de luchttoewoerkoppeling (37) los ent verwijder de schroeven (36) om de stroomrichter (35) van de uitlaatlucht te kunnen verwijderen. Verwïder uiteirdelijk de huisafdekking (21P) alteen ats vervanging is vereist.

## Opnieuw monteren

Maak alle onderdelen schoon en inspecteer ze zorgvuidig op overmatige slijtage. Vervang versleten stukken alleen door onderdeten van de fabrikant of van een erkende verdeler. Kijk vooral uit voor slitage en kerven op O-rirgen, tandwielen, kogellagers en bladen. Bedek alle onderdelen met een geschikte ofle woor het smeren van pneumatische gereedschappen, liefst met anticorrosierniddel, en smeer alle tandwielen en lagers met een algemeen smeermiddel op basis van lithium of molybodeen. Hermonteer de onderdelen voorzichtig in de omgekeerde volgorde en let hierbij op dat het oppervak van de achterplaat (19) geen bramen vertoont. Houd de knop ingedrukt en giet 5 mi smeerolie, cie geschikt is voor preumatische gereedschappen, in de toevoerkoppeling en laat de knop weer fos. Koppel het gereedischap aan een geschikte luchttoevoer en laat het gereedschap gedurende 2 of 3 seconden langzaam draaien zofat de olie kan circuleren.

| Bedienings specificatie |  |
| :---: | :---: |
| Luchtverbruik | 113 Umin |
| lucht inlaat draad | . 1/4-18NPT |
| Atgehele Jengie | 204 ธั่ |
| Min. lengte slang | $2,5 \mathrm{~m}$ of 10 mm Dia. |
| bii 6,2 bar |  |

## Aantekeningen

|  | Modello 54 <br> Trapano pneumat reve <br> ore <br> ioni di tavoro, messa in opera, ontaggio e misure di sicurezza. |  | $8^{11}$ |  |  | , |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Istruzioni per l'operatore <br> Argomenti: usi previsti, postazioni di tavoro, messa in opera, funzionamento, smontaggio, montaggio emisure di sicurezza. |  |  | Importante <br> Leggere attentamente le istruzion prima di installare, azionare e riparare questo utensile o eseguirne la manutenzione, e conservarle in fuogo sicuro e accessibile. |  |  |  |
| Sioux Tools, Inc. |  |  | Tipo di prod <br> Trapano pn <br> ( 10 mm ) - re | $\text { tico da } 3 / 8^{n}$ | Giri/min max. 1.980 <br> Cicli al minuto |  |
| 117 Levi Drive Murphy, NC 28906 U.S.A. <br> Tel No. 828-835-9765 | Fax No. 828-835-9685 |  | Modello n . 5445R-m 5445RK | a ingratraggi <br> ndrino senze ave | Numero di serie |  |
| Peso netto 11.14 kg | Si raccom bilanciator | uso di porto NO | Dimensioni m del foro | consigliate ccordo | Lunghe consiglia | massima el raccordo |
| Pressione dell'aria |  |  | Rumorosità: Pressione acustica $90,0 \mathrm{~dB}(\mathrm{~A})$ <br>  Potenza acustica $100,0 \mathrm{~dB}(\mathrm{~A})$ |  |  |  |
| Consigiliata in funzion Massima | $\begin{aligned} & 6,2 \text { bar } \\ & 6,2 \text { bar } \end{aligned}$ |  | Metodo di collaudo: Collaudato secondo la normativa di coliaudo Pneurop PN8NTC1 e Standard ISO 3744. |  |  |  |
|  |  |  | Livello di vibrazioni $2,5 \mathrm{~m} / \mathrm{sec}^{2}$ <br> Metodo di collaudo: Collaudato secondo gli standard ISO 8662, parti 1 e 7 |  |  |  |
| Norme di sicurezza per l'uso dei trapani pneumatici 5445R/5445RKL <br> - L'esposizione prolungata alle vibrazioni può causare lesioni personali. <br> - L'esposizione protungata alle vibrazioni puo causare lesioni personati. <br> - Prima di usare questo utensile leggere le istruzioni. Tutti gli operatori devono ricevere un addestramento completo all'uso e essere informati di queste norme di sicurezza. <br> - Non superare la pressione di lavoro massima. <br> - Usare l'equipaggiamento di protezione indicato. <br> - La polvere generata durante le operazioni di levigatura, ci taglio, di perforazione e varie altre attivita di costruzione contiene sostanze chimiche che possono provocare il cancro, o danneggiare i fetio organi di riproduzione. <br> - Usare solo aria compressa alle condizioni indicate. <br> - Se l'utensile non sembra funzionare |  |  | corpo, e in particolare te mani, lontano dall'accessorio in funzione installato sull'utensile. <br> - L'utensile non ha isolamento elettrico. Non usare l'utensile se c'è pericolo di entrare in contatto con elettricità. Quando si aziona Putensile, poggiare bene a terra entrambi i piedi e/o assumere una posizione ben bilanciata; tenere l'utensile con forza sufficiente ad assorbire i possibili contraccolpi durante it lavoro. Non stringerio con troppa forza. <br> - Per manutenzione e riparazioni, usare solo i pezzi di ricambio corretti. Non improwvisare o compiere riparazioni temporanee. La manutenzione e le riparazioni importanti devono essere svolte solo da personale specializzato. <br> - Non bloccare con nastro o fili ecc. in posizione On (Acceso) Finterruttore On/Off .La levetta di accelerazione ecc. deve essere sempre libera di tornare in posizione Off quando viene rilasciata. |  |  |  |
| bene, interromperne l'uso immediatamente $\theta$ richiederne la manutenzione o la riparazione. Se la rimozione dellutensile non è possibile, interrompere l'erogazione di aria compressa diretta all'utensile, scrivere una nota di awertimento e affiggerla sull utensile stesso. <br> Se l'uso dell'utensile richiede un bilanciatore 0 altri dispositivi di sospensione, controllare che to stesso sia fissato saldamente al dispositivo di sospensione/supporto. <br> Quando si utilizza l'utensile, tenere il |  | Sistema di | alimentazione d'a | a consigliato |  | Figura 1 |

- Interrompere sempre l'erogazione diaria compressa diretta all'utensile e premere linternuttore On/Off per far sfiatare l'aria dal tubo di alimentazione prima di inserire, rimuovere o regolare l'accessorio installato sulliutensile.
- Prima di utilizzare f'utensile, assicurarsi che al cavo di alimentazione sia collegato un dispositivo di spegnimento. in posizionte nota e facilrnente accessibile, in modo da poter interrompere l'alimentazione in caso di emergenza.
- Controllare regolarmente lo stato di usura di raccordo e accessori.
- Fare attenzione che parti del vestiario, capelli, cravatte, panni per pulire, anelli, giodelli, orologi, braccialetti ecc. non restino impigliati nei componenti mobili delfutensile, perché potrebbero farli entrare in contatto con parti del corpo, creando una situazione pericolosa.
- Si presume che l'operatore adotil le dovute misure di precauzione e segua norme locali, regionali e statali durante l'installazione, l'utilizzo o la manutenzione dell'utensile.
- Accertarsi che laria di scarico non sia diretta verso altre persone o materiali o sostanze che possano venire danneggiate da gocce d'olio. Quando si lubrifica 'utensile la prima volta o se le emissioni sono ricche di olio, accertarsi che l'aria emessa non vada vicino a superfici molto calde o a fiamme.
- Non poggiare l'utensile fino a quando laccessorio in funzione non abbia smesso di ruotare.
- Quando l'utensile non è in uso, spegnere l'alimentazione dell'aria e premere la levetta a scatto/interruttore per scaricare aria. Se lutensile non verrà usato per un certo periodo di tempo, per prima cósa lubrificarlo, poi staccare l'alimentazione dell'aria e immagazzinario in un luogo asciutto a temperatura ambiente.
- Se si trasferisce l'utensile da una persona ad un'altra, che sia un nuovo utente o una persona inesperta, fornire queste istruzioni insieme all'utensile.
- Non staccare nessun dispositivo di sicurezza installato dal fabbricante, per esempio salvaruote, levetta a scatto di sicurezza, controllori di velocità ecc.
- Se possibile, fissare il pezzo da lavorare con morse, morsetti ecc., per renderlo rigido in modo che non possa muoversi durante la lavorazione. Mantenere sempre una postura equilibrata. Non sporgersi in avanti o cercare di arrivare troppo lontano.
- Usare l'utensile adatto al lavoro da tare. Non usarne uno che sia o troppo leggero o troppo pesante. In caso di dubbio, chiedere consiglio.
- In generale, questo utensile non è adatto per essere usato sotracqua o in ambienti esplosivi. Chiedere il parere del fabbricante.
- Cercare di mantenere l'area di lavoro libera in modo da poter svolgere il lavoro in condizioni © sicurezza. Se pratico e possibile, cercare di eliminare qualsiasi forma di ostruzione non necessaria prima di iniziare il lavoro.
- Usare sempre raccordi per l'aria e giunti approvatí per l'uso con pressioni minime pari almeno a una volta e mezza la pressione di lavoro massima dell'utensile.


## Usi previsti dell'utensile - 5445R/ 5445RKL

Questo trapano è stato concepito per fofare tutti i tipi di materiali, per esermpio metallo, legro, pietra, plastica ecc., utilizzando punte da trapano adatte allo scopo. Può essere usato con altre forme di utensil da taglio o. da lucidatura o per levigare usando prodotti rivestiti di abrasivi. Prima di usare tali prodotti, consultare il tabbricante per sapere se possano essere atilizzati con questo trapano. Non usare prodotti con abrasivi îssati (per esempio. mole abrasive) o lame da sega o qualsiasi dispositivo con velocità dí sicurezza inferiore a quella del trapano.
Non usare questo trapano per attri scopi da quello specificato senza prima consultare il fabbricante o il rivenditore autorizzato del fabbricante.

## Postazioni di lavoro

L'utensile deve essere usato solo come strumento a mano. Si raccomanda di usare l'utensile stando in piedi su un piano sotido. Può essere usato in attre posizioni, ma prima di tale uso, l'operatore deve porsi in posizione sicura, con una presa ed un appoggio solidi ed essere consapevole che it trapano può generare un effetto di forsione. Vedere il paragrafo sull'azionamento.

## Messa in opera <br> Alimentazione dell'aria

Utifzzare un compressore d'aria pufto e istrificato, che fornisca una pressione misurabje di 6,2 bar all'utensile durante l'azionamento con la levetta di accelerazione spinta fino in fondo e con il regolatore della aria nella posizione di apertura di ania massima. Usare tubi di raccordo delle dimensioni e lunghezze consigliate. Si raccomanda di collegare l'utensile al compressore d'aria corne indicato nella figura 1.
Nor collegare futensile ad un raccordo ad innesto rapido; utilizzare invece un tubo flessibile di circa $12^{\circ}$ di funghezza. Non collegare il sisterna di alimentazione dell'aria senza installarvi una valvola di spegnimento accessibile e facile da azionare. \# compressore deve essere lubrificato. Come mostrato nella figura 1, si consiglia di usare un filtro delfaria, un regolatore e un lubrificatore (FRL), in modo da fornire all'utensite aria pulita e lubrificata alla pressione corretta. I particołari dei dispositivi possono essere richiesti al proprio fornitore. Se non si usano tali dispositivi, per fubrificare l'utensile si deve interrompere Iralimentazione deil'aria e togliere pressione alla linea premendo la levetta di accelerazione dell'utensile. Scollegare la linea di alimentazione e versare nell'adattatore del saccordo un curchiaino da caffè ( 5 ml ) di lubrificante per motori preurratici, possibilmente incorporandovi un antiruggine. Ricoliegare I'utensile al compressore e farlo girare lentamente per alcuni secondi per consentire alliaria di far circolare l'odio. Se l'utensile viene usato frequentemente, o se contincia a rallentare o perde potenza, kubrificarlo tutti i giorti. Quando si esegue la lubrificazine controlfare anche che it filtro dellaria nefladattatoer del tubo sia putito.
Si raccomanda che Permeticità del raccordo del gruppo deil'elemento dit fissaggio filettato sia controlfata con strumenti di misurazione appropriati.
Si raccomanda che la pressione dell'aria all'utensile, durante il funzionamento, sia di 6,2 bat.

## Azionamento

## 5445RKL

Selezionare una punta da trapano adatta e allentare le ganasce del mandsino afferrando il retro del mandrino con una mano. Con l'altra mano girare il mandrito in senso antiorario fino a quando il mandrino raggiunge il diametro di codolo desiderato. Successivamente inserire il codolo nel mardrino del trapano più a fondo possibile e stringere a mandrimo tenendo il retro del mandrito con un a mano ed usando t'altra per girare à mandrino in senso orario fino a quando questo non sia ben ștretto intorno al codolo della punta.

## 5445R

Selezionare una punta da trapano adatta e allentare le ganasce dea mandrino inserendo la chiave del mandrino in uno dei fori appositi e gifare in senso antiorario. Pó inserire it codolo nel trapano più a forxo possỉbie. Alla fine strugere le ganasce del mandrino inserendo la chiave del mardrino in uno deifori appositi e girare in senso orario, stringendoli futti con la stessa forza.

Cuando si praticano fori dì qualsiasi dimensione si consiglia di usare un punteruolo appuntito per marcare il centro del foro che si interxde praticare in modo da creare un punto dipresa per la punta del trapano. Questa procedura previene lo slittamento della punta del trapano e assicura che il foro venga praticato nel punto prefissato: inoltre aiuta a prevenire la rottura delle punte quando si usano delle punte soltili. Cuando si praticano dei fori, specialmeme con delle punte sotaili, assicurarsi che la pressione applicata al trapano sia tale che ta punta del trapano si trovi sempre posizionata ad angolo retto rispetto al foro che viene praticato. Senza forzare il trapano, consentite
alrutensile di tagliare.
Quando si utizza il trapano, tenersi sempre bene in equitibrio, ben fermi, per essere in grado di controbilanciare eventuali movimenti improvvisi del trapano dovuti alsa reazione di torsione. Questa reazione di torsione avviene quando il trapano si blocca a causa delta pressione eccessiva applicata o se il materiale è troppo duro o resistente. La reazione di torsione puo anche verificarsi quando il trapano passa attraverso il materiake perforato, soprattuto nel caso di lamine di metallo. Usare sempre occhiali protettivi e guanti, soprattutto se si praticano fori nel metallo e il materiale rimosso dal foro è a forma di funghe strisce taglienti. Se si usa un dispositivo abrasivo. si pratica un foro in materiale petroso o si esegue un'operazione che genere della potvere, si consiglia di usare una maschera per respirare. Assicurarsi sempre che it materiale da perforare sia fissato saldamente, in modo da prevenire in suo posskbile spostarrento. Si consiglia anche, se si devono praticare fori di diametro grande, di trapanare prima un foro di dimensioni pì̀ piocole, inducendo cosi \% sforzo rictiesto per praticare il toro e idure al minimo la reazione di torsione.

## Filtro dell'aria

Nelta boccola del foro di entrata (37) si trova una griglia del filtso dell'aria che può venire otturata dufante lazionamento, riducendo la potenza delfutensile. La boccola del foro di entrata dell'aria può essere tolta per consentire l'estrazione della griglia e la sua putizia.

## Istruzioni per montaggio e smontaggio

Scollegare lutensile dal sistema di adimentazione dell'aria. Aprire completamente le ganasce del mandrino per poter accedere alla vite del mandrino (1) Pot con l'aatto della chiave esagonale (1P) togliere la chiave del mandrino (1). Il mandrino det trapano (2) può essere estratto inserendo in modo fermo una chiave da $3 / 8^{\circ}$ (dalla parte piì corta) nelle ganasce del mandrino. Poi dopo aver coperto sia it mandsino che la chiave con un panno, dare un colpo secco con un martello non metalico sulla chiave esagonale in direzione della rotazione in avanti dell'utensile. Togliere il mandrino del trapano datla gabbia (8) e togliere la rondetla del mandrino (3). Inserire l'alloggiamento del motore (21) in una mxorsa dotata di ganasce mortide. Svitare ta copertura dellingranaggio (4) per fimuovere l'intero set dell'íngranaggio (4, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12). Zingranaggio interno (5) pù ora essere rimosso. Con attenzione battere sulla parte superiote della gabbia (8) per separarla dalla copertura dell'ingranaggio (4) per poter accedere al set della gabbia (6,7,8,9, 10, 11, 12). Poi passo passo, togliere it cuscinetto a sfere (6), la rondella della gabbia (7). i perni della gabbia (9), gli ingranaggi (10) e gli aghi dell'ingranaggio (11) dalta gabbia (8). Con attenzione separare la gabbia (8) dal cuscinetto a sfere (12).
Togsiere lintero gruppo del molore (13, $14,15,16,17,18,19,20$ ) dalfatloggiamento del motore (21). La parte frontale e la piastra (14), it cuscinetto a sfere (13), il cilindro (17) e le lame del rotore (16) possono essere separate battendo delicatamente la testa del rotore (15). It cascinetto a sfere (13) può essere separato dalla piastra terminale anteriore (14). Battere la parte terminale del rotore (15)
per estrarre la piastra terminale posteriore (19) con il cusicnetto a stere (20) e il perno (18).
Togliere la vite (23) per rimuovere linternutiore (22) e la molla della valvola (24). Estrarre battendo il perro (32) e togliere Pintero set della valvola ( $25,26,27,29,30,31$ ) insieme alla guamizione ad anello (28) datralloggiamento del motore (21). Estrarre da valvola (29) con le guamizioni ad anello (30,31) dalla valvola riversa (25), e poi togliere le guarnizioni ad anelio $(30,31)$ dalla valvola (29). Estrarre la valvola riversa (25) con le guarniziont ad anelio (30.31) dal cuscinetto (27) della valvola riversa. Poi togliere la guamizzione ad anello (26). Svitare it cuscinetto del foro d'entrata dell'aria (37) e togliere le viti (36) per estrarre it deflettore dello scarico (35). Alla fine togliere la copertura delfalloggiameno (21P) solo se è necessario effertuarne la sostituzione.

## Rimontaggio

Prima di rimontare le parti, pulirle e controllame lo stato dusura e sostituire eventualmente ie parti con ricambi originali del tabbricante o di un distributore autorizzato. Controllare in particolare to stato di usura o eventuali incrinature su guarnizioni ad anello, ingranaggi, cuscinetti a sfere e lame. Lubrificare tutte le parti con un olio lubrificante per utensili preumatici, possibilmente con un antiruggine, e ingrassare gli ingranaggi e i cuscinetti con un grasso per usi generici al litio o molibdeno e rimontare in ordine inverso.
Rimontare le parti in ordine inverso assicurandosi che la superficie della piastra terminale (19) non abbia graftiature.
Versare più o meno 5 ml di un olio tubrificante di bwona qualita (possibibmente contenente un antiruggine) nei cusicnelto del foro d̛entrata delraria tenendo premuto il pulsante. Collegare ad un compressore d'aria adatto e azionare Putensile per alcuni secondi per permettere alfolio di circokare ed essere pronto all'azionamento.

| Specifiche operative |  |  |
| :---: | :---: | :---: |
| Consumso medio dell'aria | 113 l mia |  |
| Apertura del foro d'entrata dell'aria | $1 / 4-18 \mathrm{NPT}$ |  |
| Lunghezza fotale | 204 mm |  |
| Lunghezza minima del raczordo | $2,5 \mathrm{~m}$ di 10 mm di diametro |  |
| $\mathrm{a} 6,2$ bar |  |  |

## Note



Gerald E. Seebeck (Presidente)

## 5445R/5445RKL 3/8" (10 mm) Capacity Reversible Pistol Grip Drill



| Rel. No. | Part No | Descripticn |
| :---: | :--- | :--- |
| 1 | 506159 | Chuck Screw |
| 1 P | 506160 | Hex Wrench |
| 2 | 506187 | 3rg Keytess Chuck (5445RKL only) |
| 3 | 506189 | Chuck Washer |
| 4 | 506190 | Gear Cover |
| 5 | 506191 | liternal Gear |
| 6 | 506192 | Ball Bearing |
| 7 | 506193 | Cage Wasther |
| 8 | 506194 | Cage |
| 9 | 506195 | Cage Pin (2) |
| 10 | 506196 | Gear (2) |
| 11 | 506197 | Gear Needies (22) |
| 12 | 506142 | Ball Bearing |
| 13 | 506141 | Ball Bearing |
| 14 | 506140 | Front End Plate |
| 15 | 506199 | Rotor |
| 16 | 506199 | Rotor Bades (Set of 4) |
| 17 | 506137 | Cyminder |
| 18 | 506136 | Motor Pin |
| 19 | 506135 | Rear End Plate |
| 20 | 506134 | Bal Bearing |
| 21 | 506034 | Motor Housing |


| Pef. No. | Part No. | Description |
| :---: | :---: | :---: |
| 21P | 506038 | Housing Cover (Red) |
| 22 | 506132 | Trigger |
| 23 | 506133 | Trigger Screw |
| 24 | 506070 | Spring |
| 25 | 506063 | Reverse Valve |
| 26 | 506060 | O-Ring |
| 27 | 506048 | Valve Bushing |
| 28 | 506208 | O-Ping. |
| 29 | 506047 | Valve |
| 30 | 506046 | O-Ring |
| 31 | 505014 | O-Ring |
| 32 | 506041 | Valve Pin |
| 35 | 506033 | Extaust Deflector |
| 36 | 506030 | Screw (2)* |
| 37 | 506031 | Inlet Bushing |
| Hen Sthome | 506200 | 3/8" (10 mm) Geared Chuck (5445R only) |
| Wet Sticwn | 506201 | 3/8' Chuck Key (5445R Orily). |
| Hot Stown | 67411 | Warking Label |
| Not Shown | 506204 | Nameplate (5445R Oriy) |
| Not Stiom, | 506205 | Nameplate (5445RKL Only) |
| Not Stiown | 506207 | Nameplate Rivets (2) |

This pdf incorporates the following model numbers:
5445R, 5445RKL

