



ENGLISH



INSTRUCTIONS & PARTS LIST FOR "1DA" SERIES RIGHT ANGLE DIE GRINDERS SERIAL "A"

Read and understand "**Safety Instructions For Air Tools**" and these instructions before operating this tool.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

AIR SUPPLY

The efficiency of the tool is dependent on the proper supply of clean dry air at 90 psig (6.2 bar). The use of a line filter, pressure regulator, and lubricator will insure maximum output and life of tools. Before connecting tool, blow out the air line to remove water and dirt which may have accumulated.

HOSE AND HOSE CONNECTIONS

Supply hose should be not less than 1/4" (6.35 mm) I.D. Extension hoses should be at least 3/8" (10 mm) I.D. Use couplings and fittings with at least 1/4" (6.35 mm) I.D.

LUBRICATION

- Use SIOUX No. 288 air motor oil. An airline lubricator, set to deliver 1 to 2 drops per minute, is recommended. If a lubricator is not used, add .06 oz. (1.8 cc, 18 to 25 drops) of oil into the air inlet every 2 to 3 hours.
- Lubricate the angle head every 6-8 working hours with Sioux 1232A grease.

GENERAL OPERATION

- Speed of the tool may be adjusted by turning the speed control, located at the back of the tool, opposite the valve.
- When using the tool in a vise or tool post holder, use moderate pressure.
- Refer to "Safety Guide for Sioux Abrasive Wheel" for abrasive wheel selection and safe operation.
- Angle head position can be rotated 360°. Be sure to keep the angle head retainer tight to prevent the angle head from turning.
- When installing the backing pad, be sure to leave some clearance between the end of the shroud adapter and the backing pad so they will not rub.

SOUND AND VIBRATION READINGS

Catalog No.	*Sound Pressure dBA	*Sound Power dBA	*Vibration m/s ²
1DA221HP	82.16	93.01	2.84
1DA321HP	82.16	93.01	2.84
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

DECLARATION OF CONFORMITY

We, Sioux Tools Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, declare under our sole responsibility that the products

1DA221HP, 1DA321HP

to which this declaration relates are in conformity with the following standard or standards or other normative document or documents:

EN 792, EN 292 Parts 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

following the provisions of

89/392/EEC as amended by 91/368/EEC & 93/44/EC Directives.

February 1, 2005
Murphy, North Carolina, USA
Date and place of issues

Mark S. Pezzoni
President
Power and Specialty Tools
Name and position of issuer


Signature of issuer

SIoux TOOLS INC.



ANWEISUNGEN & TEILELISTE FÜR RECHTWINKLIGE SCHNEIDEISEN-SCHLEIFMASCHINEN DER "1DA"-SERIE SERIE "A"

Vor dem Betrieb dieses Werkzeugs lesen Sie bitte diese Anweisungen und die "Sicherheitsanweisungen für Druckluftwerkzeuge".

BEWAHREN SIE DIESE HINWEISE AUF!

DRUCKLUFTZUFUHR

Die Werkzeugleistung hängt von der ordnungsgemäßen Zufuhr von sauberer, trockener Luft mit einem Druck von 6,2 bar (90 psig) ab. Die Verwendung von Filtern, Druckregulierern und Schmiervorrichtungen gewährleistet eine maximale Werkzeugleistung und -lebensdauer. Vor dem Anschließen des Werkzeugs blasen Sie den Luftschlauch durch, um eventuell vorhandenes Wasser und Schmutz zu entfernen.

SCHLAUCH UND SCHLAUCHANSCHLÜSSE

Der Zufuhrschlauch sollte einen Mindest-Innendurchmesser von 1/4" (6,35 mm) aufweisen. Verlängerungsschläuche müssen einen Innendurchmesser von mindestens 3/8" (10 mm) haben. Kupplungen und Armaturen müssen ebenfalls einen Mindest-Innendurchmesser von 1/4" (6,35 mm) aufweisen.

SCHMIEREN

- Verwenden Sie SIOUX Motoröl Nr. 288. Es wird eine Luftschlauch-Schmiervorrichtung empfohlen, die 1 bis 2 Tropfen pro Minute abgibt. Wenn keine Schmiervorrichtung eingesetzt wird, füllen Sie alle 2 bis 3 Stunden 1,8 cl bzw. 18 bis 25 (0,6 oz) Öl in den Drucklufteinlaß.
- Schmieren Sie den Winkelkopf alle 6-8 Betriebsstunden mit Sioux Schmiermittel 1232A. Die Schmierarmatur befindet sich oben auf dem Winkelkopf.

ALLGEMEINER BETRIEB

- Die Werkzeuggeschwindigkeit kann durch Drehen der Geschwindigkeitskontrolle justiert werden, die sich auf der Rückseite des Werkzeugs, gegenüber dem Ventil befindet.
- Bei Verwendung des Werkzeugs in einem Schraubstock oder einem Werkzeughalter, wenden Sie leichten Druck an.
- Zur Auswahl der Schleifkörper und zur Information bezüglich sicheren Betriebs beziehen Sie sich bitte auf die "Sicherheitsrichtlinien für Sioux Schleifkörper."
- Die Position des Winkelkopfs kann um 360° rotiert werden. Stellen Sie sicher, daß die Winkelkopffassung fest ist, um ein Drehen des Winkelkopfs zu vermeiden.
- Falls das Werkzeug mit einem Vakuumschutzblech ausgestattet ist, positionieren Sie das Blech so nah wie möglich an der Arbeitsoberfläche, um ein optimales Aufnehmen zu gewährleisten.
- Stellen Sie beim Installieren des Pufferpads sicher, daß sich zwischen dem Ende des Schutzblechadapters und dem Pufferpad genügend Zwischenraum befindet, so daß keine Reibung entsteht.

SCHALL- UND VIBRATIONSWERTE

Katalog-Nr.	*Schalldruck dBA	*Schallstärke dBA	*Vibration m/s ²
1DA221HP	82,16	93,01	2,84
1DA321HP	82,16	93,01	2,84
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, erklären hiermit alleinverantwortlich, daß die Produkte
1DA221HP, 1DA321HP

auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen der folgenden Standards oder Normen oder Dokumenten übereinstimmen:

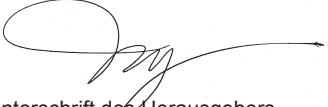
EN 792, EN 292 Teile 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

gemäß der Regelungen in

89/392/EEC, geändert durch die Direktiven 91/368/EEC & 93/44/EEC.

1. Februar 2005
Murphy, North Carolina, USA
Datum und Ort der Ausgabe

Mark S. Pezzoni
Vorsitzender
Power and Specialty Tools
Name und Titel des Herausgebers


Unterschrift des Herausgebers



INSTRUCCIONES Y LISTA DE PARTES PARA LAS RECTIFICADORAS DE MATRIZ EN ÁNGULO RECTO DE LA SERIE “1DA” SERIE “A”

Lea y entienda “Instrucciones de seguridad para herramientas neumáticas” y estas instrucciones antes de operar esta herramienta.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!

SUMINISTRO DE AIRE

La eficiencia de la herramienta depende de un suministro adecuado de aire seco 90 psig (6,2 bar). El uso de un filtro de línea, regulador de presión, y un lubricador garantizará un máximo rendimiento y vida útil de la herramienta. Antes de conectar la herramienta, expulse el aire de la línea de aire para sacar el agua y la suciedad que pueda haber acumulada.

MANGUERA Y CONEXIONES DE LA MANGUERA

La manguera de distribución no debe tener menos de 1/4” (6,35 mm) de diámetro interno. La extensión de la manguera debe tener al menos 3/8” (10 mm) de diámetro interno. Utilice acoplamientos y piezas de al menos 1/4” (6,35 mm) de diámetro interno.

LUBRICACION

- Use aceite para motor neumático SIOUX No. 288. Se recomienda un lubricador de tubo de aire que distribuya de 1 a 2 gotas por minuto. Si no utiliza un lubricador, añada 0,06 oz. (1,8 cc, de 18 a 25 gotas) de aceite en la admisión de aire cada 2 ó 3 horas.
- Lubrique el cabezal en ángulo cada 6 u 8 horas de funcionamiento con grasa Sioux 1232A. La pieza de engrase se encuentra en la parte superior del cabezal en ángulo.

ASPECTOS GENERALES

- La velocidad de la herramienta se puede ajustar girando el control de velocidad que se encuentra en la parte posterior de la misma, en el lado opuesto a la válvula
- Cuando utilice la herramienta en un tornillo de carpintero o en un sujetaherramientas, ejerza una presión moderada.
- Consulte la “Guía de seguridad para ruedas abrasivas Sioux” si desea informarse sobre la selección de ruedas abrasivas existente y su operación segura.
- El cabezal en ángulo se puede girar 360°. Asegúrese de apretar bien el seguro del cabezal para evitar que gire.
- Si la herramienta dispone de una cubierta de aspiración, coloque ésta tan cerca de la superficie de trabajo como sea posible para facilitar la aspiración.
- Cuando instale la almohadilla de refuerzo, asegúrese de dejar espacio entre esta última y el extremo del adaptador de la cubierta para que no se toquen.

LECTURAS DE VIBRACION Y SONIDO

No.Catálogo	*Presión de sonido dBA	*Presión de sonido dBA	*Vibración m/s ²
1DA221HP	82,16	93,01	2,84
1DA321HP	82,16	93,01	2,84
	*según PN8NTC1	*según PN8NTC1	*según ISO 8662

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Nosotros, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, declaramos bajo nuestra única responsabilidad que los productos

1DA221HP, 1DA321HP

con los cuales se relaciona esta Declaración están en conformidad con las siguientes norma(s), u otros documento(s) normativos:

EN 792, EN 292 Partes 1 y 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

siguiendo lo estipulado en

89/392/EEC tal como fue enmendada por las Directivas 91/368/EEC y 93/44/EC.

1 de febrero de 2005
Murphy, North Carolina, USA
Fecha y lugar de edición

Mark S. Pezzoni
Presidente
Power and Specialty Tools
Nombre y puesto del editor


Firma del editor



ISTRUZIONI E LISTINO PARTI PER MOLATRICI/LEVIGATRICI ANGOLARI SERIE "1DA" SERIE "A"

Leggere attentamente le "Istruzioni per la sicurezza degli attrezzi ad aria compressa" e le seguenti istruzioni prima di utilizzare la presente apparecchiatura.

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI!

ALIMENTAZIONE ARIA

L'efficienza dell'apparecchio dipende da un'adeguata alimentazione di aria pulita ad una pressione di 90 psi (6,2 bar). Per il massimo flusso di aria compressa e per estendere la durata dell'attrezzo utilizzare un filtro sull'impianto, un regolatore di pressione e un lubrificante. Prima di collegare l'attrezzo far fuoriuscire un pò di aria dalla tubazione in modo da rimuovere eventuali residui di acqua e sporcizia che possano essersi accumulati.

TUBAZIONE E CONNETTORI

Il D.I. del tubo di alimentazione non deve essere inferiore a 1/4" (6,35 mm). Il D.I. delle prolunghe deve essere di almeno 3/8" (10 mm). Adoperare giunzioni e connettori con un D.I. di almeno 1/4" (6,35 mm).

LUBRIFICAZIONE

- Utilizzare olio per motori ad aria SIOUX n. 288. Si raccomanda l'utilizzo di un impianto di lubrificazione per circuiti ad aria compressa regolato ad una velocità da 1 ad 2 gocce al minuto. Se non viene utilizzato alcun impianto di lubrificazione aggiungere 1,8 cc (da 18 a 25 gocce) di olio all'interno della cassetta di aspirazione aria ogni 2/3 ore.
- Lubrificare la testina angolare ogni 6-8 ore di lavoro con il grasso Sioux 1232A. L'ingrassatore è situato sulla parte superiore della testina.

USO GENERALE

- La velocità dell'attrezzo può essere regolata ruotando l'apposito comando sulla parte posteriore dello strumento, dalla parte opposta alla valvola.
- Usare una pressione moderata quando si adopera l'attrezzo su una morsa o su un supporto a colonna
- Fare riferimento alla "Guida di sicurezza per mole abrasive Sioux" per la scelta dei vari tipi di mola ed il loro utilizzo sicuro.
- La testina angolare può ruotare a 360°. Assicurarsi che il fermo della testina sia ben serrato per evitare indesiderate rotazioni.
- Se l'attrezzo è dotato di cappa a depressione, posizionare la cappa il più vicino possibile alla superficie di lavoro per una migliore aspirazione.
- Durante l'installazione della paratia di protezione, lasciare una certa distanza tra il bordo dell'adattatore della cappa e la paratia per evitare che i due componenti entrino in contatto.

LECTURAS DE VIBRACION Y SONIDO

No.Catálogo	*Presión de sonido dBA	*Presión de sonido dBA	*Vibración m/s ²
1DA221HP	82,16	93,01	2,84
1DA321HP	82,16	93,01	2,84

*según PN8NTC1 *según PN8NTC1 *según ISO 8662

CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ

La Sioux Tools, Inc, con sede al 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, solennemente dichiara sotto la propria e sola responsabilità che i prodotti

1DA221HP, 1DA321HP

con los cuales se relaciona esta Declaración están en conformidad con las siguientes norma(s), u otros documento(s) normativos:

EN 792, EN 292 Partes 1 y 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

siguiendo lo estipulado en

89/392/EEC tal como fue enmendada por las Directivas 91/368/EEC y 93/44/EC.

1 febbraio 2005
Murphy, North Carolina, USA
Data e luogo del rilascio

Mark S. Pezzoni
Presidente
Power and Specialty Tools
Nome e posizione del dichiarante


Firma del dichiarante



INSTRUCTIONS ET LISTE DE PIÈCES DÉTACHÉES POUR MEULEUSES D'OUTILLAGE À RENVOI D'ANGLE DROIT DE SÉRIE "1DA" SÉRIE "A"

Lisez avec attention les "Consignes de sécurité des outils pneumatiques" avant de vous en servir.

CONSERVER CES INSTRUCTIONS !

ALIMENTATION EN AIR

L'efficacité de l'outil dépend de la qualité de l'air d'alimentation, qui doit être sec et propre, et de la pression, qui doit être de 6,2 bar (90 psi). Son rendement et sa durée de vie seront améliorés si un filtre de circuit d'alimentation, un régulateur de pression et un lubrificateur d'air sont utilisés. Avant de brancher l'outil, purgez l'air de la ligne pour en éliminer l'eau et les saletés ayant pu s'y accumuler.

TUYAUX ET RACCORDS

Le diamètre interne de la manchette ne doit pas être inférieur à 6,35 mm (1/4"). Celui des rallonges doit être d'au moins 10 mm (3/8"). Le diamètre interne des raccords et des embouts doit être d'au moins 6,35 mm (1/4").

LUBRIFICATION

- Utilisez l'huile SIOUX de référence 288 prévue pour moteur pneumatique. Il est recommandé d'utiliser un lubrificateur d'air délivrant 1 à 2 gouttes d'huile par minute. Si un lubrificateur n'est pas utilisé, ajoutez 1,8 c³ (entre 18 et 25 gouttes) d'huile dans l'entrée d'air toutes les deux ou trois heures.
- Graissez la tête oblique toutes les 6-8 heures de fonctionnement avec de la graisse 1232A de Sioux. Le graisseur se trouve au dessus de la tête oblique.

FONCTIONNEMENT GÉNÉRAL

- La vitesse se règle grâce à la commande de vitesse, qui se trouve sur la partie arrière de l'outil, en face de la valve.
- Utilisez une pression modérée lors de l'utilisation de l'outil en position d'étau ou de porte-outil.
- Consultez le "Guide sécurité pour meules Sioux" pour la sélection de la meule et pour les conseils d'utilisation
- La position de la tête oblique peut faire une rotation de 360°. Veillez à ce que la fixation de la tête ne tourne pas.
- Si l'outil dispose d'une enveloppe aspirante, placez-la aussi près de la surface de travail que possible, pour un meilleur résultat.
- Lors de l'installation du patin arrière, veillez à laisser de l'espace entre l'extrémité de l'adaptateur de l'enveloppe et le patin arrière pour éviter toute friction.

NIVEAUX ACOUSTIQUES ET VIBRATOIRES

Réf. catalogue	*Pression acoustique dBA	*Puissance acoustique dBA	Vibration m/s ²
1DA221HP	82,16	93,01	2,84
1DA321HP	82,16	93,01	2,84

*per PN8NTC1 | *selon PN8NTC1 | *selon ISO 8662

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

La société Sioux Tools, Inc., située à : 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, affirme que les produits

1DA221HP, 1DA321HP

aux normes ou aux documents normatifs suivants :

EN 792, EN 292 Parts 1 et 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

en respectant les dispositions suivantes

89/392/EEC revue par les directives européennes 91/368/EEC et 93/44/EC.

1^{er} février 2005

Murphy, North Carolina, USA

Date et lieu de publication

Mark S. Pezzoni

Président

Power and Specialty Tools

Nom et poste occupé par le responsable

Signature du responsable



INSTRUCTIES & ONDERDELENLIJST VOOR HAAKSE SLIJPMACHINES (SERIE "1DA") SERIENUMMER "A"

Voordat u de machine in werking stelt, moet u deze instructies en de "Veiligheidsvoorschriften voor perslucht machines" gelezen en begrepen hebben.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES!

PERSLUCHTTOEVOER

Het gebruik van droge perslucht met de geschikte druk (90 psig / 6,2 bar) is bepalend voor een goed rendement van de machine. Het monteren van een leidingfilter, een drukregelventiel en een smeerinstallatie zorgt voor maximaal rendement en een lange levensduur. Voor u de machine aansluit, dient u de persluchtleiding schoon te blazen om water en vuil dat zich kan opgehoopt hebben te verwijderen.

SLANG EN KOPPELINGEN

De hoofdtoevoer moet een minimale binnendiameter van 1/4" (6,35 mm) hebben. De verbindingsslangen moeten een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben. Koppelingen en aansluitstukken moeten een minimale binnendiameter van 1/4" (6,35 mm) hebben.

SMERING

- Gebruik persluchtmotorolie SIOUX No. 288. Het is aanbevolen om een persluchtmeersysteem te voorzien en dit af te stellen op 1 tot 2 druppels smeervloeistof per minuut. Indien er geen smeerstof gebruikt wordt, dan moet er om de 2 tot 3 uur 0.06 oz. (1.8 cc, 18 tot 25 druppels) olie in de luchtaanvoeropening gedaan worden.
- Na elke werkcyclus van 6-8 uren moet het hoekvormig kopstuk met Sioux 1232A gesmeerd worden. Het smeerpulpstuk bevindt zich bovenop het hoekvormig kopstuk.

BEDIENING: ALGEMEEN

- De snelheid van de machine kan aangepast worden door de snelheidsregelaar om te draaien die zich aan de achterkant van de machine bevindt, tegenover de afsluiter.
- Bij gebruik van de machine in een schroef- of gereedschapshouder, dient u de druk aan te passen.
- Raadpleeg de "Veiligheidshandleiding voor Sioux-slijpschijven" voor het selecteren van een slijpschijf en een veilige bediening.
- Het hoekvormig kopstuk kan worden gedraaid in een hoek van 360°. Zorg ervoor dat de houder van het hoekvormig kopstuk goed is aangespannen om te voorkomen dat het hoekvormig kopstuk draait.
- Indien de machine is uitgerust met een vacuümversterking, plaats dan de vacuümversterking zo dicht mogelijk bij het werkopervlak voor een goede opname.
- Wanneer u het steunkussen installeert, dient u ervoor te zorgen dat er enige ruimte blijft tussen het uiteinde van de versterking-sadaptor en het steunkussen zodat deze niet tegen elkaar wrijven

GELUIDS- EN TRILLINGSNIVEAUS

Catalogus nummer:	*Geluidsdruk dBA	*Geluidsvermogen dBA	*Trilling m/s ²
1DA221HP	82,16	93,01	2,84
1DA321HP	82,16	93,01	2,84
	*conform PN8NTC1	*conform PN8NTC1	*conform ISO 8662

CONFORMITEITSVERKLARING

Ondergetekende, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, verklaart met inachtneming van de eigen aansprakelijkheid desbetreffend, dat de producten

1DA221HP, 1DA321HP

waarop deze verklaring van toepassing is, conform zijn met de hierna genoemde norm, normen en/of andere regels en voorschriften:

EN 792, EN 292 Deel 1 en 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

met inachtneming van hetgeen voorzien is in de richtlijnen

89/392/EEC en verder zoals gewijzigd door 91/368/EEC en 93/44/EEC.

1 februari 2005
Murphy, North Carolina, USA
Datum en plaats:

Mark S. Pezzoni
President
Power and Specialty Tools
Naam en functie van de verantwoordelijke


Handtekening van de verantwoordelijke



ANVISNINGAR OCH RESERVDLSLISTA FÖR "1DA-SERIEN" HÖGERVINKLADE TURBIN-SLIPAR SERIE "A"

Läs och sätt dig in i "Säkerhetsföreskrifter för tryckluftsverktyg" samt dessa anvisningar innan du använder detta verktyg.

SPARA DESSA FÖRESKRIFTER!

LUFTTILLFÖRSEL

Hur effektivt verktyget fungerar beror på korrekt tillförsel av ren torr luft vid 6,2 bar (90 psig). Använd ett ledningsfilter, en tryckregulator och en smörjapparat för att få maximal effekt och livslängd på verktygen. Blås luftledningen för att avlägsna vatten och smuts, som eventuellt kan ha samlats, innan verktyget ansluts.

SLANG OCH SLANGANSLUTNINGAR

Tillförselslangen bör ha en innerdiameter (ID) på minst 6,5 mm. Förlängningsslangar bör ha en ID på minst 10 mm. Använd kopplingar och fattningar med en ID på minst 6,5 mm.

SMÖRJNING

- Använd SIOUX luftmotorolja nr 288. En luftslangsmörjapparat, inställd på 1–2 droppar per minut, tillrådes. Droppa 1,8 ml (18–25 droppar) olja i luftintaget varannan eller var tredje timma om en smörjapparat inte används.
- Smörj vinkelhuvudet var 6–8 driftstimme med Sioux smörjmedel 1232A. Smörjnippeln är placerad på ovansidan av vinkelhuvudet.

ANVÄNDNING

- Verktygets hastighet kan regleras genom att man vrider hastighetsreglaget. Det finns placerat baktill på verktyget mitt emot ventilen
- Använd måttligt tryck när verktyget används i ett skruvstade eller stålhallarfäste.
- Vi hänvisar till "Säkerhetsanvisningar för Sioux slipskivor" för val av slipskivor och information om säker drift.
- Vinkelhuvudets läge kan vridas 360°. Se till att vinkelhuvudhållaren är åtdragen så att vinkelhuvudet inte vrider sig.
- Placera vakuumböljet så nära arbetsytan som möjligt för bästa uppsamling, om verktyget är utrustad med ett vakuumbölje.
- Lämna lite utrymme mellan änden av adaptern till bollen och polerdynan, så att de inte skaver mot varandra, när polerdynan installeras.

LJUD- OCH VIBRATIONSÄVLÄSNINGAR

Katalognr.	*Ljudtryck dBA	*Ljudeffekt dBA	*Vibration m/s ²
1DA221HP	82,16	93,01	2,84
1DA321HP	82,16	93,01	2,84
	*enligt PN8NTC1	*enligt PN8NTC1	*enligt ISO 8662

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi, Sioux Tools, Inc., 250 Snap-on Drive, P.O. Box 1596, Murphy, NC, 28906, USA, förklarar under eget ansvar att produkterna **1DA221HP, 1DA321HP**

som denna försäkran gäller uppfyller följande standard eller standarder eller andra normgivande dokument:

EN 792, EN 292 del 1 och 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

i enlighet med villkoren i

89/392/EEC med ändringar per direktiv 91/368/EEC och 93/44/EC

1 februari 2005

Murphy, North Carolina, USA

Utfärdningsort och datum

Mark S. Pezzoni

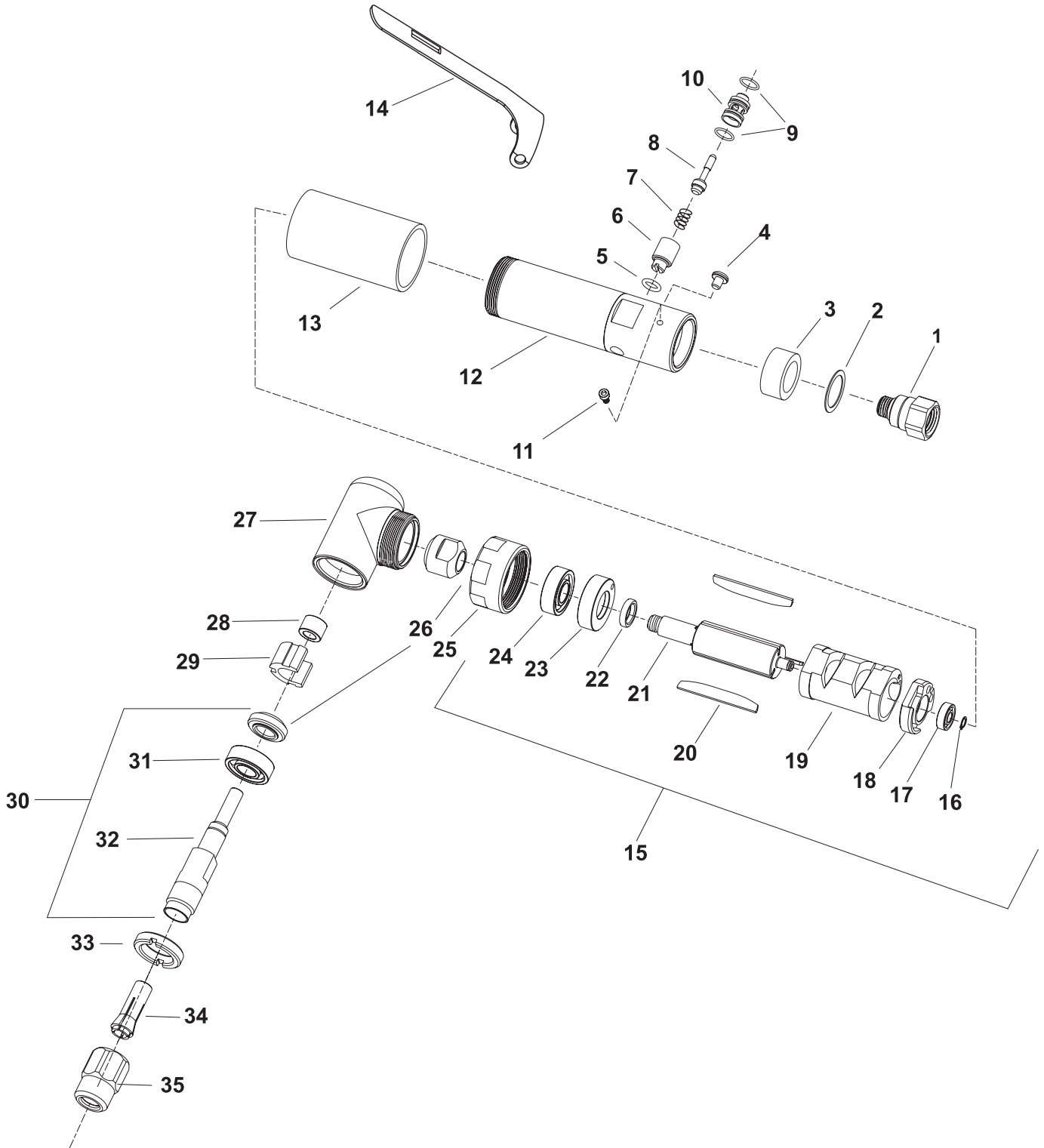
President

Power and Specialty Tools

Utfärdarens namn och titel

Utfärdarens underskrift

**PARTS LIST FOR "1DA" SERIES RIGHT ANGLE DIE GRINDERS
SERIAL "A"**



**PARTS LIST FOR "1DA" SERIES RIGHT ANGLE DIE GRINDERS
SERIAL "A"**

Fig. No.	Part No.	Description
1.	65655	Inlet Adapter
2.	35289	Washer
3.	65675	Silencer Pad
4.	06678	Screw (#8-32 x 3/16")
5.	14291	O-Ring
6.	65657	Speed Control Valve
7.	21429	Spring
8.	65799	Plunger Valve Assembly
9.	14394	O-Ring (2)*
10.	65656	Valve Body
11.	06099	Screw (#4-40 x 1/4)(2)*
12.	65627	Housing Assembly (Includes Figs 4-10)
13.	65700	Grip
14.	65669	Lever Lock Assembly
15.	68875	Motor for 20000 RPM Models
	68874	Motor for 12000 RPM Models
16.	21529	Retaining Ring
17.	10255	Ball Bearing
18.	65598	Upper End Plate
19.	65599	Cylinder
20.	65801	Vane (Set of 3)
21.	68860	Rotor for 20000 RPM Models
	68871	Rotor for 12000 RPM Models
22.	PT100-10	Spacer
23.	68861	Front End Plate
24.	ME11A12	Ball Bearing
25.	68862	Clampnut
26.	68873	Gear Set—20000 RPM
	68872	Gear Set—12000 RPM
27.	68863	Angle Head
28.	10082	Needle Bearing
29.	PT210-36	Grease Wick
30.	68877	Spindle and Gear Assembly 20000 RPM
	68878	Spindle and Gear Assy 12000 RPM (Includes Figs 24, 26, & 32)
31.	10257	Ball Bearing
33.	PT210-35	Bearing Retainer
32.	68859	Spindle (SIOUX Collet)
34.	44440	Collet (1/4")
	44523	Collet (3/16")
	44522	Collet (1/8")
35.	21097	Collet Nut

Items Not Shown

30466	Wrench—11/16"
65672	Wrench—7/16"
65652	Nameplate
09954	Nameplate Attachment Screws (2)*

*Order Quantity As Required
FURNISH CATALOG, SERIAL, AND MODEL NUMBER
WHEN ORDERING PARTS



▲ WARNING



Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

▲ WARNUNG



Der durch Elektrosanden, -sägen, -schleifen und -bohren sowie durch andere Bauarbeiten anfallende Staub enthält Chemikalien, die nachweislich Krebs sowie Geburts- bzw. andere Fortpflanzungsschäden hervorrufen.

▲ ADVERTENCIA



El polvo generado al lijar, aserrar, afilar, taladrar y realizar otras tareas de construcción contiene compuestos químicos que podrían provocar cáncer, malformaciones congénitas y otras alteraciones del aparato reproductor.

▲ ATTENZIONE



La polvere generata da carteggiatura, segatura, smerigliatura, trapanatura con attrezzi elettrici e simili attività può contenere sostanze chimiche che causano cancro, difetti congeniti o altri danni all'apparato riproduttivo.

▲ AVERTISSEMENT



Les poussières produites par les travaux de ponçage, sciage, meulage, perçage et autres activités du bâtiment contiennent des substances chimiques aux propriétés réputées pour provoquer le cancer, des malformations de naissance et d'autre nuisances à l'égard des fonctions de la reproduction.

▲ OPGEPAST



Tijdens het zandstralen, zagen, slijpen, boren en bij andere bouwactiviteiten komen er scheikundige stoffen vrij die kankerverwekkend zijn en die bij pasgeborenen misvormingen veroorzaken of die andere vruchtbaarheidsstoornissen kunnen veroorzaken.

▲ VARNING



Somligt damm som skapas vid användning av verktyg för sandning, sågning, slipning, borrarning samt andra aktiviteter innehåller kemikalier som är kända för att orsaka cancer, fosterskador och andra skador vid fortplantning.

**SIoux
TOOLS INC.**

This pdf incorporates the following model numbers:

1DA321HP, 1DA221HP