



NOTE: Parts are no longer available for this tool.

The manual will continue on the next page.



ENGLISH



INSTRUCTIONS & PARTS LIST FOR O2300SR SKIN CLAMP RUNNER SERIAL "M"

Read and understand "**Safety Instructions For Air Tools**" and these instructions before operating this tool.

AIR SUPPLY

The efficiency of the tool is dependent on the proper supply of clean dry air at 90 psig (6.2 bar). The use of a line filter, pressure regulator, and lubricator will insure maximum output and life of tools. Before connecting tool, blow out the air line to remove water and dirt which may have accumulated.

HOSE AND HOSE CONNECTIONS

Supply hose should be not less than 1/4" (6.4 mm) I.D. Extension hoses should be at least 3/8" (10 mm) I.D. Use couplings and fittings with at least 3/8" (10mm) I.D.

LUBRICATION

Use SIOUX No. 288 air motor oil. An airline lubricator, set to deliver 2 to 4 drops per minute, is recommended. If a lubricator is not used, add .04 oz. (1.2cc, 12 to 15 drops) of oil into the air inlet twice daily.

Lubricate the gearing every 100 hours of operation with SIOUX No. 289A grease.

GENERAL OPERATION

This tool is used to install skin clamps that temporarily hold components together. Skin clamps are often called by other names, such as "Cleco clamps", "Kwick-Loc", "Wedgelok", and sheet metal holders. To install skin clamps, place the nose piece of the tool over the outer body of skin clamp. Engage the tool driver on the threaded 1/4" (6.4 mm) nut of the skin clamp. Pull the trigger and run the tool until it stalls. To remove the skin clamp, follow the above procedure, but reverse the rotation of the tool.

Motor speed may be controlled by adjusting the slotted head screw in the trigger.



The direction of spindle rotation is controlled by the reversing button. When the button is depressed, the spindle rotates counterclockwise. Always depress the button fully to obtain full power. The reversing button can be locked in the reverse direction by fully depressing and rotating the button clockwise.

SOUND AND VIBRATION READINGS

Catalog No.	*Sound Pressure dBA	*Sound Power dBA	*Vibration m/s ²
O2300SR	80.60	92.23	Less Than 2.5
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

DECLARATION OF CONFORMITY

We, Sioux Tools Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City Iowa, 51102, USA, declare under our sole responsibility that the products

O2300SR

to which this declaration relates are in conformity with the following standard or standards or other normative document or documents:

EN 792 (draft), EN 292 Parts 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

following the provisions of

89/392/EEC as amended by 91/368/EEC & 93/44/EC Directives.

October 30, 1997
Sioux City, Iowa, USA

Date and place of
issues

R. V. Caskey
President
Sioux Tools Inc.
Name and position
of issuer

Signature of issuer

SIOUXTM TOOLS INC.



ANWEISUNGEN & TEILELISTE FÜR BLECHGREIFERANZIEHMASCHINE O2300SR DER SERIE "M"

Vor dem Betrieb dieses Werkzeugs lesen Sie bitte diese Anweisungen und die "Sicherheitsanweisungen für Druckluftwerkzeuge".

DRUCKLUFTZUFUHR

Die Werkzeugleistung hängt von der ordnungsgemäßen Zufuhr von sauberer, trockener Luft mit einem Druck von 6,2 bar (90 psig) ab. Die Verwendung von Filtern, Druckregulierern und Schmiervorrichtungen gewährleistet eine maximale Werkzeugleistung und -lebensdauer. Vor dem Anschließen des Werkzeugs blasen Sie den Luftschlauch durch, um eventuell vorhandenes Wasser und Schmutz zu entfernen.

SCHLAUCHUND SCHLAUCHANSCHLÜSSE

Der Zufuhrschlauch sollte einen Mindest-Innendurchmesser von 1/4" (6,4 mm) aufweisen. Verlängerungsschläuche müssen einen Innendurchmesser von mindestens 3/8" (10 mm) haben. Kupplungen und Armaturen müssen ebenfalls einen Mindest-Innendurchmesser von 3/8" (10 mm) aufweisen.

SCHMIERUNG

Verwenden Sie SIOUX Druckluftmotoröl Nr. 288. Es wird eine Luftschlauch-Schmiervorrichtung empfohlen, die 2 bis 4 Tropfen pro Minute abgibt. Wenn keine Schmiervorrichtung eingesetzt wird, füllen Sie täglich zweimal 1,2 ml (0,4 oz, 12 bis 15 Tropfen) in den Drucklufteinlaß.

Schmieren Sie das Getriebe nach jeweils 100 Betriebsstunden SIOUX Schmiermittel Nr. 289A.

ALLGEMEINER BETRIEB

Dieses Werkzeug wird verwendet zur Installation von Blechgreifer, die Bauteile vorübergehend zusammenhalten. Blechgreifer werden häufig mit anderen Namen bezeichnet, wie z.B. „Cleco-Klemmen“ und „Kwick-Loc“. Zur Installation von Blechgreifern das Mundstück des Werkzeugs über den äußeren Körper des Blechgreifers plazieren. Den Steckschlüssel des Werkzeugs in die 6,4 mm (1/4")-Gewindemutter des Blechgreifers einsetzen. Den Abzug ziehen und das Werkzeug bis zum Anschlag laufen lassen. Zum Entfernen des Blechgreifers das gleiche Verfahren durchführen, aber die Drehrichtung des Werkzeugs umkehren.

Die Motordrehzahl kann mit Hilfe der Schlitzschraube im Abzug eingestellt werden.



Die Richtung der Wellendrehung wird durch den Umkehrknopf reguliert. Ist der Knopf heruntergedrückt, dreht sich die Welle entgegen dem Uhrzeigersinn. Um maximale Leistung zu erzielen, den Knopf stets vollständig herunterdrücken. Der Umkehrknopf kann in der Gegenrichtung arretiert werden, indem er vollständig heruntergedrückt und dann im Uhrzeigersinn rotiert wird.

SCHALL- UND VIBRATIONSWERTE

Katalog-Nr	*Schalldruck dBA	*Schallstärke dBA	*Vibration m/s ²
O2300SR	80,60	92,23	Weniger als 2,5
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, erklären hiermit alleinverantwortlich, daß die Produkte

O2300SR

auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen der folgenden Standards oder Normen oder Dokumenten übereinstimmen:

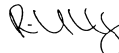
EN 792 (Entwurf) EN 292 Teile 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

gemäß der Regelungen in

89/392/EEC, geändert durch die Direktiven 91/368/EEC & 93/44/EEC.

30. Oktober 1997
Sioux City, Iowa, USA
Datum und Ort
der Ausgabe

R. V. Caskey
Präsident
Sioux Tools Inc.
Name und Titel des
Herausgebers


Unterschrift des
Herausgebers



INSTRUCCIONES Y LISTA DE PARTES PARA ROTOR DE ABRAZADERAS SUPERFICIALES PARA O2300SR SERIE "M"

Lea y entienda las "Instrucciones de seguridad para herramientas neumáticas" y estas instrucciones antes de operar esta herramienta.

SUMINISTRO DE AIRE

La eficiencia de la herramienta depende de un suministro adecuado de aire seco a 90 psig (6,2 bar). El uso de un filtro de línea, regulador de presión, y un lubricador garantizará un máximo rendimiento y vida útil de la herramienta. Antes de conectar la herramienta, expulse el aire de la línea de aire para sacar el agua y la suciedad que pueda haber acumulada.

MANGUERA Y CONEXIONES DE LA MANGUERA

La manguera de distribución debe tener no menos de 1/4" (6,35 mm) de diámetro interno. La extensión de la manguera debe ser al menos de 3/8" (10 mm) de diámetro interno. Utilice acoplamientos y piezas con un diámetro interno de al menos 3/8" (10 mm).

LUBRICACION

Utilice un aceite para motores neumáticos SIOUX No. 288. Se recomienda un lubricador de tubo de aire que distribuya de 2 a 4 gotas por minuto. Si no se utiliza un lubricador, agregue 0,04 oz. (1,2 cc, 12 a 15 gotas) de aceite a la entrada de aire, dos veces al día.

Lubrique el engranaje después de cada 100 horas de funcionamiento con grasa SIOUX N° 289A.

ASPECTOS GENERALES

Esta herramienta es para instalar abrazaderas superficiales que mantienen componentes juntos en forma temporal. Las abrazaderas superficiales son a menudo conocidas con otros nombres como "abrazaderas Cleco", "kwic-Loc" y sujetadores de planchas metálicas. Para instalar las abrazaderas superficiales, coloque la pieza de la nariz de la herramienta sobre la parte exterior del cuerpo de la abrazadera. Engrane el eje de la herramienta en la tuerca 1/4" (6,4 mm) de la abrazadera superficial. Tire el gatillo y haga funcionar la herramienta hasta que se detenga. Para sacar la abrazadera, siga los procedimientos indicados anteriormente pero invierta la rotación de la herramienta.

La velocidad del motor se puede controlar, ajustando el tornillo de cabeza ranurada en el gatillo.



La dirección del eje de rotación es controlada por el botón de reversa. Cuando se presiona el botón, el eje rota en sentido contrario de las agujas del reloj. Siempre presione el botón completamente para obtener máxima potencia. El botón de reversa se puede bloquear en la dirección de reversa, presionando y girando completamente el botón en el sentido de las agujas del reloj.

LECTURAS DE SONIDOS Y VIBRACIONES

Catálogo No.	*Presión de sonido dBA	Potencia de sonido dBA	*Vibración m/s ²
O2300SR	80,60	92,23	Menos de 2,5
	*Según PN8NTC1	*Según PN8NTC1	*Según ISO 8662

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Nosotros, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, declaramos bajo nuestra única responsabilidad que los productos

O2300SR

con los cuales se relaciona esta declaración están en conformidad con las siguiente(s) norma(s) u otro(s) documento(s) normativo(s):

EN 792 (anteproyecto) EN 292 Partes 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

siguiendo las disposiciones

89/392/EEC enmendadas por las Directrices 91/368/EEC & 93/44/EEC

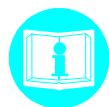
30 de octubre de 1997
Sioux City, Iowa, EE.UU.

Fecha y lugar de
emisión

R. V. Caskey
Presidente
Sioux Tools Inc.

Nombre y cargo del
emisor

Firma del emisor



ISTRUZIONI E LISTINO PARTI PER CANALE PER MORSETTO SUPERFICIALE SERIE “M” O2300SR

Leggere attentamente le “Istruzioni per l’uso sicuro di apparecchiature pneumatiche” e le seguenti avvertenze prima di utilizzare il presente apparecchio.

ALIMENTAZIONE ARIA

L’efficienza dell’apparecchio dipende da un’adeguata alimentazione di aria pulita ad una pressione di 90 psi (6,2 bar). Per il massimo flusso di aria compressa e per estendere la durata dell’attrezzo utilizzare un filtro sull’impianto, un regolatore di pressione e un lubrificante. Prima di collegare l’attrezzo far fuoriuscire un pò di aria dalla tubazione in modo da rimuovere eventuali residui di acqua e sporcizia che possano essersi accumulati.

TUBAZIONE ED APPOSITE CONNESSIONI

Il D.I. del tubo di alimentazione non deve essere inferiore a 1/4” (6,4 mm). Il D.I. delle prolunghe deve essere di almeno 3/8” (10 mm). Adoperare giunzioni e connettori con un D.I. di almeno 3/8” (10 mm.).

LUBRIFICANTE

Utilizzare olio per motori ad aria SIOUX n. 288. Si raccomanda l’utilizzo di un impianto di lubrificazione per circuiti ad aria compressa regolato ad una velocità da 2 a 4 gocce al minuto. Se non viene utilizzato alcun impianto di lubrificazione aggiungere, due volte al giorno, 1,2 cc (da 12 a 15 gocce) di olio all’interno della cassetta di aspirazione aria.

Lubrificare con grasso SIOUX n. 289A gli ingranaggi ogni 100 ore di utilizzo.

USO GENERALE

Questo attrezzo viene usato per installare morsetti superficiali che uniscono momentaneamente dei componenti. I morsetti superficiali sono spesso chiamati con altri nomi, come “Morsetti Cleco”, “Kwic-Loc” e fermi per lamiere sottili. Per installare i morsetti superficiali, collocare il cono dell’attrezzo sulla parte esterna del morsetto. Innestare l’elemento conduttore sul dado filettato da 6,4 mm (1/4”) del morsetto. Per rimuovere il morsetto, seguire lo stesso metodo, ma invertendo la rotazione dell’attrezzo.

La velocità del motore può essere controllata regolando la vite a testa intagliata nel grilletto.



La direzione di rotazione del mandrino viene controllata mediante il pulsante di invertimento di direzione. Quando si preme il pulsante, il mandrinogira in senso antiorario. Premere sempre a fondo il pulsante per raggiungere la potenza completa. Il pulsante può essere bloccato nella direzione antioraria, premendolo a fondo e girandolo in senso orario.

VALORI DI RUMOROSITA' E VIBRAZIONI

Catalogo n.	*Pressione sonora dBA	*Potenza sonora dBA	Vibrazioni m/s ²
O2300SR	80,60	92,23	Inferiore a 2,5
	*secondo PN8NTC1	*secondo PN8NTC1	*secondo ISO8662

CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA

La Sioux Tools, Inc, con sede al 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, di Sioux City, Iowa, USA, solennemente dichiara sotto la propria e sola responsabilità che i prodotti

O2300SR

sono conformi alle seguenti normative, standard o certificazioni:

EN 792 (estratto) EN 292 Parte 1 e 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

secondo la direttiva

CEE 89/392 così come successivamente modificata dalle direttive CEE 91/368 e 93/44

30 ottobre 1997
Sioux City, Iowa, USA

Data e luogo
del rilascio

R. V. Caskey
Presidente della
Sioux Tools Inc.

Nome e posizione
del dichiarante

Firma del dichiarante



INSTRUCTIONS ET LISTE DES PIECES POUR OUTILS POUR MACHOIRE DE SERRAGE O2300SR SERIE "M"

Lisez avec attention les "Instructions de mise en garde lors de l'utilisation d'outils pneumatiques" avant de vous en servir.

APPORT D'AIR

L'efficacité de l'outil dépend de la qualité de l'air d'alimentation, qui doit être sec et propre, et de la pression, qui doit être de 6,2 bar (90 psi). Son rendement et sa durée de vie seront améliorés si un filtre de circuit d'alimentation, un régulateur de pression et un lubrificateur d'air sont utilisés. Avant de brancher l'outil, purgez l'air de la ligne pour en éliminer l'eau et les saletés ayant pu s'y accumuler.

LETUYAU ET SON BRANCHEMENT

Le tuyau d'apport d'air doit être au moins de 6,35 mm de D. int. et la rallonge de 10 mm. Les couples de serrage et les raccords doivent être, quant à eux, d'au moins 10 mm de D. int.

LUBRIFICATION

Utilisez l'huile SIOUX de référence 288 prévue pour moteur pneumatique. Il est recommandé d'utiliser un lubrificateur d'air délivrant 2 à 4 gouttes d'huile par minute. En l'absence de lubrificateur, ajoutez deux fois par jour 1,2 ml d'huile (0,04 once, soit 12 à 15 gouttes) dans l'arrivée d'air.

Lubrifier l'engrènement avec du lubrifiant No. 289A de SIOUX toutes les cent heures d'utilisation.

FONCTIONNEMENT GENERAL

Cette machine-outil est utilisée pour installer des mâchoires de serrage qui maintiennent temporairement les composants ensemble. Les mâchoires de serrage sont souvent appelées "mâchoires Cleco", "Kwic-Loc" et mâchoires pour feuille de métal. Pour installer les mâchoires de serrage, placer le pilote de la machine-outil sur l'enveloppe extérieure de la mâchoire de serrage. Engager le pilote de la machine-outil sur l'écrou taraudé de 6.4 mm (1/4") de la mâchoire de serrage. Tirer sur la gâchette et faire fonctionner la machine-outil jusqu'à ce qu'elle se bloque. Pour retirer la mâchoire, suivre les étapes ci-dessus, mais inverser la rotation de la machine-outil.

La vitesse du moteur peut être réglée en ajustant la vis à tête fendue dans la gâchette.



La direction de la rotation de l'axe est contrôlée par l'inverseur de marche. Lorsque le bouton est relâché, l'axe va pivoter dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. Il faut toujours relâcher le bouton à fond pour obtenir une puissance maximale. L'inverseur de marche peut être verrouillé dans la direction opposée en relâchant et en tournant à fond le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre.

MESURES DU SON ET DES VIBRATIONS

No. du catalogue	*Pression acoustique en dBA	*Puissance acoustique en dBA	*Vibration m/s ²
O2300SR	80,60	92,23	Moins de 2,5
	*selon la norme PN8NTC1	*selon la norme PN8NTC1	*selon la norme ISO8662

DECLARATION DE CONFORMITE

La société Sioux Tools, Inc., située à : 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, affirme que les produits **O2300SR**

dont cette fiche fait l'objet, sont conformes aux normes, documents normatifs et autres références :

EN 792 (ébauche) Parties 1 et 2 de la norme EN 292, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

suite aux dispositions de la

Directive 89/392/EEC, amendée par la suite par les Directives 91/368/EEC et 93/44/EEC.

30 Octobre 1997
Sioux City, Iowa, USA

Date et lieu de
publication

R. V. Caskey
Président

Sioux Tools Inc.

Nom et poste occupé
par le responsable

Signature du responsable



LIJST MET INSTRUCTIES & ONDERDELEN VOOR O2300SR HUIDSPANKLEM “M”-SERIE

Voordat u met de machine aan de slag gaat, moet u deze instructies en de
“Veiligheidsvoorschriften voor perslucht machines” gelezen en begrepen hebben.

PERSLUCHTTOEVOER

Het gebruik van droge perslucht met de geschikte druk (90 psig / 6,2 bar) is bepalend voor een goed rendement van de machine. Het monteren van een leidingfilter, een drukregelventiel en een smeerinstallatie zorgt voor maximaal rendement en een lange levensduur. Voor u de machine aansluit, dient u de persluchtleiding schoon te blazen om water en vuil dat zich kan opgehoopt hebben te verwijderen.

SLANGENKOPPELINGEN

De hoofdtoevoer moet een minimale binnendiameter van 1/4" (6,35 mm) hebben. De verbindingsslangen moeten een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben. Koppelingen en aansluitstukken moeten een minimale binnendiameter van 5/16" (7,9 mm) hebben.

SMERING

Gebruik persluchtmotorolie van het type SIOUX Nr. 288. Het is aanbevolen om een persluchtmeersysteem te voorzien en dit af te stellen op 2 tot 4 druppels smeervloeistof per minuut. Is dit niet mogelijk, dan moet er twee keer per dag 0,04 oz (1,2 cc, 12 tot 15 druppels) olie in de luchtaanvoeropening bijgevoegd worden.

Smeer het drijfwerk om de 100 uren met SIOUX-smeerolie No.289A.

BEDIENING:ALGEMEEN

Dit werktuig wordt gebruikt om huidspanklemmen te installeren die tijdelijk onderdelen samenhouden. Huidspanklemmen worden vaak anders genoemd, zoals "Cleco klemmen", "Kwick-Loc", en plaatmetaalhouders. Om de huidspanklemmen te installeren, plaatst u het neusstuk van het werktuig over het buitenste deel van de huidspanklem. Plaats de drijfas van het werktuig op de schroefbout (6,4 mm) van de huidspanklem. Trek aan de rekker en laat het werktuig lopen totdat het afslaat.

De motorsnelheid kan worden geregeld door de sleufkopschroef in de trekker aan te passen.



De richting van de spildraaiing wordt geregeld door de keerknop. Wanneer de knop is ingedrukt, draait de spil naar links. Druk de knop altijd volledig in om volle kracht te verkrijgen. De keerknop kan worden vergrendeld in de omgekeerde richting door de knop volledig in te drukken en naar rechts te draaien.

GELUIDS-ENTRILLINGSNIVEAUS

Catalogus-nummer	*Geluidsdruk dBA	*Geluidsvermogen dBA	*Trilling m/s ²
O2300SR	80,60	92,23	Minder dan 2,5
	*conform PN8NTC1	*conform PN8NTC1	*conform ISO 8662

CONFORMITEITSVERKLARING

Ondergetekende, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, verklaart met inachtneming van de eigen aansprakelijkheid desbetreffend, dat de produkten

O2300SR

waarop deze verklaring van toepassing is, conform zijn met de hierna genoemde norm, normen en/of andere regels en voorschriften:

EN 792 (voorstel) EN 292 Deel 1 en 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

met inachtneming van hetgeen voorzien is in de richtlijnen

89/392/EEC en verder zoals gewijzigd door 91/368/EEC en 93/44/EEC.

30 oktober 1997
Sioux City, Iowa, USA

Datum en plaats

R. V. Caskey
President
Sioux Tools Inc.

Naam en functie van de
verantwoordelijke


Handtekening van de
verantwoordelijke



INSTRUKTIONER OCH LISTA ÖVER DELAR FÖR O2300SR PLÅTKLÄMMEÅTDRAGARE SERIE "M"

Läs och sätt dig in i "Säkerhetsföreskrifter för tryckluftsverktyg" samt dessa anvisningar innan du använder detta verktyg

LUFTTILLFÖRSEL

Hur effektivt verktyget fungerar är beroende av korrekt tillförsel av ren torr luft vid 6,2 bar (90 psig). Använd ett ledningsfilter, en tryckregulator och en smörjapparat för att få maximal effekt och livslängd på verktygen. Blås luftledningen för att avlägsna vatten och smuts, som eventuellt kan ha samlats, innan verktyget ansluts.

SLANG OCH SLANGANS LUTNINGAR

Slangens inre diameter ska vara åtminstone 6,4 mm. Förlängningsslangars inre diameter ska vara åtminstone 10 mm. Använd kopplingar och beslag med åtminstone 10 mm inre diameter.

SMÖRJNING

Använd SIOUX luftmotorolja nr. 288. En luftslangssmörjapparat, inställd på 2–4 droppar per minut, rekommenderas. Om en smörjapparat inte används skall oljereserven i handtaget fyllas på med jämna mellanrum.

Smörj växein efter 100 timmars körning med smörjfett SIOUX No 289A.

ANVÄNDNING

Detta verktyg används för att installera plåtklämmor som temporärt håller ihop delar. Plåtklämmor kallas ofta för "Cleco clamps", "Kwick-Loc" och plåthållare. Så här installerar man plåtklämmor: placera verktygets ändstycke över plåtklämmans ytterhölje. Koppla verktygets drivhylsa på 1/4-tums muttern. Tryck på utlösaren och kör verktyget tills det stannar. Så här avlägsnar man klämman: följ förfarandet ovan, men rotera verktyget i motsatt riktning.

Man kan kontrollera motorns hastighet genom att justera skruven i utlösaren.



Spindelns rotationsriktning styrs av omkastningsknappen. När knappen är nedtryckt, roterar spindeln motsols. Tryck alltid ned utlösaren helt för att få full kraft. Man kan låsa omkastningsknappen i bakåtläge genom att trycka ned och rotera knappen medsols.

LJUD- OCH VIBRATIONS AVLÄSNINGAR

Katalog nr	*Ljudtryck dBA	*Ljudeffekt dBA	*Vibration m/s ²
O2300SR	80,60	92,23	Mindre än 2,5
	*prtPN8NTC1	*prtPN8NTC1	*enligt ISO8662

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, förklarar under eget ansvar att produkterna **O2300SR**

som denna försäkrans gäller uppfyller följande standard eller standarder eller andra normgivande dokument:

EN 792 (utkast) EN 292 del 1 och 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1I

enlighet med villkoren i

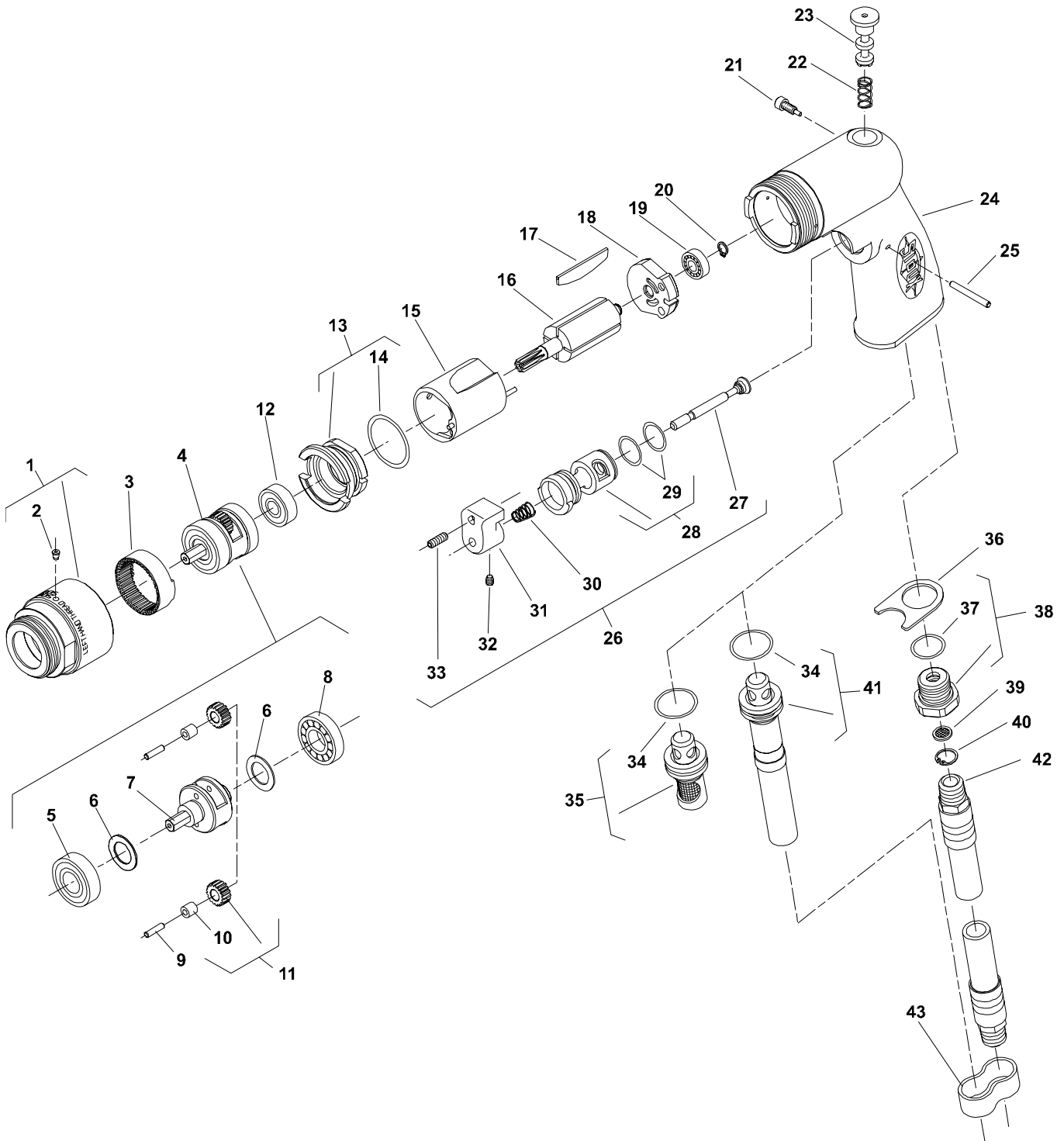
89/392/EEC med ändringar per direktiv 91/368/EEC och 93/44/EEC.

1997-10-30
Sioux City, Iowa, USA

Utfärdningsort
och datum

R. V. Caskey
President
Sioux Tools Inc.
Utfärdningsort och
datum

Utfärdarens
underskrift



PARTS LIST FOR O2300SR SKIN CLAMP RUNNER SERIAL "M"

Fig. No.	Part No.	Description	Fig. No.	Part No.	Description		
1.	64004	Case—Gear (Screwdriver, Nutrunner, Drill, Clinch Nut)(With Threads)	26.	63359	Ass'y—Trigger		
2.	30375	Fitting—Grease	27.	54222	Valve		
3.	19265	Gear—Ring	28.	11600	Body—Valve		
4.	63440	Ass'y—Planetary Reduction	29.	14378	Ring—"O" (2)*		
5.	10228	Bearing—Ball	30.	21401	Spring		
6.	25439	Washer (2)*	31.	12676	Trigger		
7.	64155	Carrier—Gear	32.	06458	Screw—Set (#8-32 X 3/16)		
8.	10203	Bearing—Ball	33.	06459	Screw—Set (#8-32 X 1/2)		
9.	30062	Pin (2)*	34.	14366	Ring—"O"		
10.	10040	Bearing—Needle (2)*	35.	63545	Ass'y—Silencer		
11.	19314	Ass'y—Gear & Bearing (2000 RPM)(2)*	36.	54968	Retainer—Exhaust		
12.	10220	Bearing—Ball	37.	54955	Adaptor—Inlet		
13.	13550	End Plate—Front	38.	14281	Ring—"O"		
14.	14342	Ring—"O"	39.	30463	Screen		
15.	33738	Cylinder (Reversing)	40.	21541	Ring—Retainer		
16.	44511	Rotor (8 Tooth)(350, 2000 RPM)	41.	63546	Ass'y—Exhaust Tube	Remote Exhaust	
17.	33737	Ass'y—Rotor Vane (Set of 4)	42.	1376	Ass'y—Leader Hose		
18.	13161	End Plate—Rear	43.	40153	Clip—Hose (3)*		
19.	10230	Bearing—Ball	COMPLETE ASSEMBLY—PISTOL HANDLE				
20.	21491	Ring—Retaining	65222	Ass'y—Housing (Reversing)(Includes Figs. 26-28, 38-43)			
21.	06502	Screw—Retaining	COMPLETE ASSEMBLY—AIR MOTOR				
22.	21427	Spring	65220	Ass'y—Motor (8Tooth)(Reversing)(Includes Figs. 12-20)			
23.	44426	Spool—Valve (Non-Locking)					
	44316	Spool—Valve (Locking)					
24.	65219	Housing (Includes Fig's. 21 (2), 22)					
25.	40157	Pin—Dowel (1/8 X 1 1/8)					

*Order Quantity As Required

**FURNISH CATALOG, SERIAL, AND MODEL NUMBER WHEN
ORDERING PARTS**

PARTS LIST FOR O2300SR SKIN CLAMP RUNNER SERIAL "M"

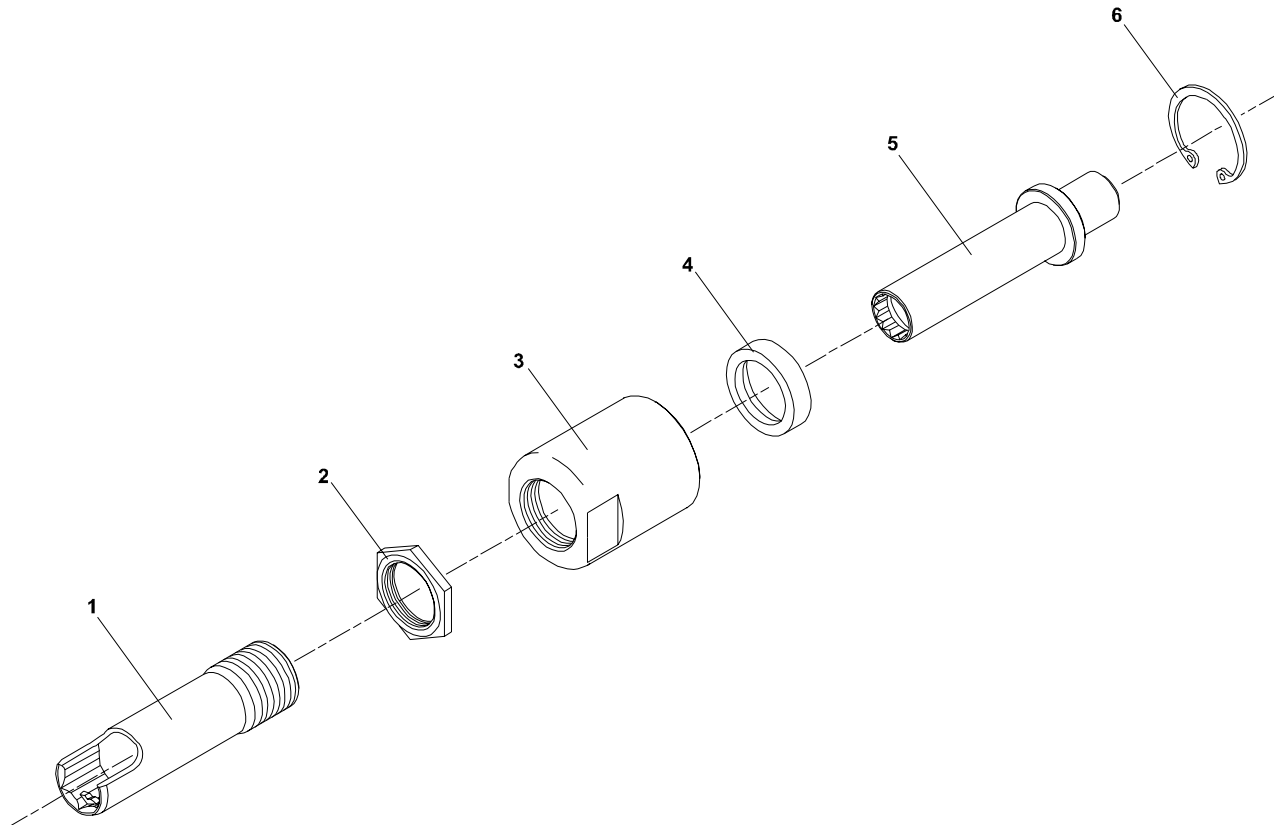


Fig. No.	Part No.	Description
1.	65252	Nose Piece
2.	65254	Nut—Hex
3.	65251	Housing
4.	65253	Bearing—Thrust
5.	65255	Driver
6.	21513	Ring—Retainer
	65232	Complete Assembly

**FURNISH CATALOG, SERIAL, AND MODEL NUMBER WHEN
ORDERING PARTS**



SIoux™
TOOLS INC.

2901 FLOYD BOULEVARD ■ PO BOX 507 ■ SIOUX CITY, IOWA 51102-0507 USA ■

Printed In U.S.A.

This pdf incorporates the following model numbers:

O2300SR